

NEOLITH®

Skyline

skyline

NEOLITH®

Index

004	Neolith®, a Carbon Neutral Company Neolith®, una compañía Carbon Neutral
006	What is Neolith®? ¿Qué es Neolith®?
008	New Series Nueva Serie
010	Why Neolith® is not ceramics? ¿Por qué Neolith® no es cerámica?
011	Technical Features Características Técnicas
012	Formats, Applications & Thicknesses Formatos, Aplicaciones y Espesores
014	Finishes Acabados
016	Certifications & Awards Certificaciones y Premios
018	Green Facts Sheet Hoja de Factores Ecológicos

020	Residential Buildings Edificios Residenciales
064	Public Buildings Edificios Públicos
074	Hotels Hoteles
084	Office Buildings Edificios Oficinas

100	HC System Sistema HC
104	VM System Sistema VM
108	HU System Sistema HU
110	Strongfix System Sistema Strongfix
116	Advantages of the ventiled Façades Ventajas de las Fachadas ventiladas
117	Self-Cleaning and sustainable Façades Fachadas autolimpiables y sostenibles
118	Neolith® Gallery
130	Bookmatch & Endmatch
134	Design variants in 6mm Variantes de diseño en 6mm
142	General Review Resumen General

Neolith[®], a Carbon Neutral Company

The market-leading surfacing brand is now carbon neutral. By compensating its carbon footprint, Neolith[®] stopped releasing gate-to-gate CO2 emissions in 2019.

One of the most sustainable and environmentally-friendly materials on the Market

To attain the highly-prized carbon neutral status Neolith[®] followed the internationally recognized Greenhouse Gas Protocol (GHG) and implemented a dynamic, innovation-led sustainability strategy coupled with tactical, high value carbonoff-setting.

These measures have led to carbon neutrality across the entire business, significantly seeing the brand receiving 100% of its electricity in the year 2019 from renewable energy sources. This means no less than 7,690 tons of CO2 emissions have been removed. (*the 2019 electricity mix published by the Spanish Ministry for the Ecological Transition calculator was used for this calculation).

On the other hand, 90% of the waste generated by Neolith[®] is recycled and given a second life either with company operations or through authorized 3rd party players which goes to prove the brand's solid commitment to a circular economy.

Neolith[®] surfaces also embody these principles, with up to 48% of the weight of each slab produced from recycled material.

Plant machinery has been upgraded to improve energy efficiency, particularly the 3rd line's furnace which has benefitted from the installation of an O2 and pressure control system, significantly reducing the amount of gas consumed. This is complemented by a 40% reduction of forklift truck diesel consumption and a 20% decrease in hazardous waste.

A policy has also been implemented to reduce the quantity of disposable plastic which is a small measure yet leads to major progress in reaching carbon neutrality.

Neolith[®] bases its business practices on sustainability and environmental respect.

All these measures directly meet GHG's reduction objectives, which include: direct emissions company activity (e.g. natural gas, gasoil used in forklifts, cars in property), emissions from electricity used and other indirect emissions, generated from other day to day company activity.

Our Commitment and Results in 2019

90% of all waste generated is recycled.

48% UP TO of the weight of each slab comes from recycled materials.

7.690 tons of CO2 are no longer being released.

↓40% of our consumption of forklift truck diesel fuel.

↓20% of hazardous waste generated.

Neolith[®], una compañía Carbon Neutral

La marca líder de superficies ahora es “carbon neutral”. En 2019, Neolith[®] mediante la compensación de huella de carbono, no generó emisiones de CO₂ de puerta a puerta (gate-to-gate).

Uno de los materiales más sostenibles y ecológicos del mercado

Para alcanzar el codiciado reconocimiento de producto “carbon neutral”, Neolith[®] ha seguido el estándar GHG Protocol, reconocido internacionalmente; y ha puesto en marcha una estrategia de sostenibilidad, dinámica y orientada a la innovación, a la que se suma una compensación de las emisiones de carbono estratégica y de gran valor.

Estas medidas han logrado la neutralidad en carbono de toda la actividad de la empresa, donde destaca especialmente el hecho de que el 100% de la electricidad que consume en el año 2019 procede de fuentes de energía renovable. Esto significa que han dejado de emitirse nada menos que 7.690 toneladas de CO₂.

(*se ha utilizado para su cálculo, el mix eléctrico de 2019 publicado en la calculadora del Ministerio de Transición Ecológica).

Por otro lado, el 90% de los residuos generados por Neolith[®] se reciclan, dándoles una segunda vida, ya sea en las operaciones de la empresa o a través de terceros autorizados; demostrando el sólido compromiso de la marca con la economía circular.

Las superficies de Neolith[®] también reflejan estos principios, ya que hasta un 48% del peso de la tabla se obtiene a partir de materiales reciclados.

También se han realizado mejoras en la maquinaria de la planta para incrementar la eficiencia energética, particularmente en el horno de la tercera línea, donde se ha instalado un sistema de control de O₂ y presión que reduce considerablemente el consumo de gas. A esto se suma una reducción del 40% del consumo de gasóleo en carretillas elevadoras, así como una disminución del 20% de los residuos peligrosos generados.

También se ha aplicado una política para reducir la cantidad de plástico de un solo uso, una pequeña medida que supone un gran avance de cara a la neutralidad en carbono.

Neolith[®] fundamenta sus prácticas empresariales en la sostenibilidad y el respeto por el medio ambiente.

Todas estas medidas se corresponden de forma directa con los objetivos de reducción de las emisiones del GHG Protocol, que incluyen las emisiones directas de las actividades de la empresa (por ejemplo, el gas natural, el gasóleo utilizado en las carretillas elevadoras, los vehículos de su propiedad), las emisiones asociadas a la electricidad adquirida por la empresa, y otras emisiones indirectas generadas por la actividad de la empresa a diario.

Nuestro Compromiso y Resultados en 2019

90% de los residuos generados se reciclan

48% HASTA UN del peso de la tabla se obtiene de materiales reciclados

7.690 toneladas de CO₂ se han dejado de emitir

↓ 40% el consumo de gasóleo en carretillas elevadoras

↓ 20% los residuos peligrosos generados

“What would life be, without the courage of trying something new?”

Vincent Van Gogh

Neolith®: the stone, the brand, the legend, the future.

Founded in 2009, Neolith®, the market-leading brand of Sintered Stone is a revolutionary product which has become a material of choice for architects, designers, specifiers and fabricators.

This pioneering material can be specified for the most demanding interior and exterior building projects. Combining high-definition detailed decoration with high-performance qualities, Neolith® offers the triple reassurance of strength, beauty and longevity.

What is a Sintered Stone?

Sintered Stone is a 100% natural material based on granite minerals, glass minerals and natural oxides:

1. Granite Materials: Quartz and feldspar, giving hardness and strength to the surface.
2. Glass minerals and silica, which ensures chemical stability.
3. Natural oxides, which deliver chromatic properties.

How is Sintered Stone produced?

Neolith® is produced using the very latest in sintering technology, replicating the thousands of years' process by which natural stone is formed in a matter of hours.

The raw materials which form the slab are first subjected to extremely high pressure, going through a pressing machine where a weight of 400 bars is applied. In the second phase of the process, the slab goes through a kiln where temperatures reach more than 1200°C (2200°F).

This process of ultra-compaction creates full-body surfaces with unique technical features.

Decoration: Neolith® has always been at the forefront of sustainable approaches within all of its manufacturing processes. A 100% natural composition requires an equally ecological production method.

Building on our pioneering Neolith® Digital Design (NDD), we have aimed to incorporate organic practice into the way we print our slabs.

Hydro-NDD 2.0 takes our technology to the next level. Using a water-based ink, as opposed to the industry standard solvent base, we have succeeded in offering a sustainable surface which never compromises on the quality expected from Neolith® Sintered Stone. All our slabs maintain the same definition and detail of pattern and design.

Performance: Tried, tested and trusted, Neolith®'s combination of realism, high performance and versatile formats make it a go-to material for architects, designers, specifiers and fabricators.

Applications: Neolith® is the optimum surfacing material for both indoor and outdoor applications. From a skyscraper façade to a kitchen worktop, Neolith®'s physical and mechanical characteristics deliver ultimate performance, unmatched beauty and long-term value.

Neolith® represents 10 years of selecting the very best materials, processes and people. It has been an exciting journey in which we have founded a brand which continually pushes the boundaries and highlights the potential of Sintered Stone.

“¿Qué sería de la vida, si no tuviéramos el valor de intentar algo nuevo?”

Vincent Van Gogh

Neolith®: la piedra, la marca, la leyenda, el futuro.

Fundada en 2009, Neolith®, la marca líder de Piedra Sinterizada, es un producto revolucionario que se ha convertido en un material de elección para arquitectos, diseñadores, especificadores y fabricantes. Este material pionero se puede especificar para los proyectos de construcción de interiores y exteriores más exigentes. Al combinar una decoración de alta definición con cualidades de alto rendimiento, Neolith® ofrece la triple garantía de fortaleza, belleza y longevidad.

¿Qué es una Piedra Sinterizada?

La piedra sinterizada es un material 100% natural a base de minerales provenientes de granito, minerales de vidrio y óxidos naturales:

1. Materiales de granito: Cuarzo y feldespato, que confieren dureza y resistencia a la superficie.
2. Minerales de vidrio y sílice, lo que garantiza la estabilidad química.
3. Óxidos naturales, que entregan propiedades cromáticas.

¿Cómo se produce la Piedra Sinterizada?

Neolith® se produce utilizando lo último en tecnología de sinterización, replicando el proceso de miles de años mediante el cual se forma la piedra natural en cuestión de horas.

Las materias primas que forman las tablas se someten primero a una presión extremadamente alta, pasando por una máquina de prensado donde se aplica un peso de 400 bares. En la segunda fase del proceso, la tabla pasa por un horno donde las temperaturas alcanzan más de 1200°C (2200°F).

Este proceso de ultra-compactación crea superficies full-body con características técnicas únicas.

Decoración: Neolith® siempre ha estado a la vanguardia de los enfoques sostenibles en todos sus procesos de fabricación. Una composición 100% natural requiere un método de producción igualmente ecológico.

Basándonos en nuestro sistema pionero en el diseño digital (NDD), nos hemos propuesto incorporar la práctica orgánica en la forma en que decoramos nuestras tablas.

Hydro-NDD 2.0 lleva nuestra tecnología al siguiente nivel. Al utilizar una tinta a base de agua, a diferencia de la base solvente estándar de la industria, hemos logrado ofrecer una superficie sostenible que nunca compromete la calidad esperada de la piedra sinterizada Neolith®. Todas nuestras tablas mantienen la misma definición y detalle de patrón y diseño.

Rendimiento: Probada, ensayada y fiable, la combinación de realismo, alto rendimiento y versatilidad de formatos de Neolith® lo convierten en un material para arquitectos, diseñadores, especificadores y fabricantes.

Aplicaciones: Neolith® es la superficie óptima para aplicaciones tanto en interiores como en exteriores. Desde la fachada de un rascacielos hasta la encimera de la cocina, las características físicas y mecánicas de Neolith® brindan el máximo rendimiento, una belleza inigualable y un valor a largo plazo.

Neolith® representa 10 años de selección de los mejores materiales, procesos y personas. Ha sido un viaje emocionante en el que hemos fundado una marca que continuamente empuja los límites y resalta el potencial de la Piedra Sinterizada.

NEW! NEOLITH® ESSENTIALS

ESSENTIALS have gained a renewed importance worldwide: health, safety and environmental awareness became key in everyone's day to day life. Driven and inspired by Neolith's core values, the brand presents its 2021 series: Neolith® ESSENTIALS.

Our planet current situation has made society more committed to the environment and concerned about exposure to biological agents such as bacteria, while developing a special sensitivity towards well-being, pureness and beauty.

A paradigm shift where the selection of the materials we choose for our daily life becomes essential to live better.

Whether in a home, restaurant or commercial setting, Neolith® ESSENTIALS demonstrates how Neolith® provides that essential element, balancing form and function through an ultra-hygienic, pure and timeless surface.

Because society is more demanding than ever and it seeks excellence, protection and the inalterability of the most essential thing: the inner self.

**NEOLITH® EAT
TECHNOLOGY
BY NEOLITH®**

**NEW NEOLEAT TECHNOLOGY
BY NEOLITH®**

In order to minimise any health risks, the superior technical properties of Neolith® surfaces are now complemented by NeolEAT technology.

A new technology incorporated into the ESSENTIALS series models, which helps promote food and household hygiene by significantly inhibiting the growth and proliferation of harmful bacteria that can be detrimental to health.

**90R BY NEOLITH®: UP TO 90%
RECYCLED MATERIAL**

Since its beginnings, Neolith® has championed sustainable design, increasing its investment in innovation year after year, in order to overcome the limits of ecological manufacturing. As a result, the leading brand in Sintered Stone is today one of the most environmentally friendly architectural cladding materials.

Neolith® also maintains its ongoing commitment to improving the quality of life and protecting the natural world. In the ESSENTIALS series, it does so by including up to 90% recycled material in the composition of the Metropolitan and Sofia Cuprum 2021 models, in addition to its carbon neutral manufacturing process.

Lo esencial ha adquirido una importancia renovada en todo el mundo: la salud, la seguridad y la conciencia ambiental se han convertido en elementos clave en el día a día de todos.

Impulsada e inspirada por los valores fundamentales de Neolith®, la marca presenta su serie 2021: ESSENTIALS.

La situación actual mundial ha hecho que la sociedad esté más comprometida con el medio ambiente y preocupada por la exposición a agentes biológicos como las bacterias, al tiempo que ha desarrollado una especial sensibilidad hacia el bienestar, la pureza y la belleza.

Un cambio de paradigma en el que la selección de los materiales elegidos para el día a día, se convierte en algo esencial para vivir mejor.

Ya sea en un hogar, en un restaurante o en un espacio comercial, Neolith® ESSENTIALS demuestra cómo Neolith® proporciona ese elemento esencial, equilibrando forma y función a través de una superficie ultra-higiénica, pura y atemporal.

Porque hoy en día la sociedad es más exigente que nunca y busca la excelencia, la protección y la inalterabilidad de lo más esencial: el yo interior.

**NEOLITH® EAT
TECHNOLOGY
BY NEOLITH®**

**LA NUEVA TECNOLOGÍA
NEOLEAT BY NEOLITH®**

Con el fin de minimizar cualquier tipo de riesgo para la salud, a las superiores propiedades técnicas de las superficies Neolith®, se suma ahora la tecnología NeolEAT.

Una nueva tecnología que se incorpora a los modelos de la serie ESSENTIALS, y que ayuda a promover la higiene alimentaria y doméstica, al inhibir significativamente el crecimiento y la proliferación de bacterias nocivas que pueden resultar perjudiciales para la salud.

**90R BY NEOLITH®: HASTA UN 90% DE
MATERIAL RECICLADO**

Desde sus inicios Neolith® ha defendido el diseño sostenible, aumentando año tras año la inversión en innovación, para superar los límites de la fabricación ecológica. Por ello, la marca líder en Piedra Sinterizada, es hoy en día uno de los materiales de revestimiento arquitectónico más respetuoso con el medio ambiente.

Neolith® además, mantiene su compromiso constante de mejorar la calidad de vida y proteger el mundo natural. En la serie ESSENTIALS, lo hace incluyendo hasta un 90% de material reciclado en la composición de los modelos Metropolitan y Sofia Cuprum 2021, a lo que se le suma su proceso de fabricación realizado en un entorno carbon neutral.



SHILIN



WULONG



METROPOLITAN



SOFIA CUPRUM 2021

Why Neolith[®] is not ceramics? ¿Por qué Neolith[®] no es cerámica?

The difference between Neolith[®] and traditional ceramics can be easily registered by comparing each surfaces' characteristics.

Although traditional ceramics share some similar properties, none possess the performance qualities of Neolith[®], which combines stain, scratch, chemical and heat resistance in one single material.

Furthermore, the raw minerals used in the production of Neolith[®] are far finer and purer, guaranteeing a more uniform structure than found in traditional ceramics.

The machinery used to process these raw materials is unique, designed specifically for manufacturing Neolith[®]. Fitted with state of the art equipment utilising the latest technology, the production line ensures Sintered Stone of the very highest quality.

The raw materials are pressed at a significantly higher pressure than found in ceramic production to obtain a denser, stronger final product.

Afterwards, the pressed materials are fired for almost two hours, substantially longer than traditional ceramics, which have much shorter firing cycles. These longer firing cycles create a product with a highly-resistant, non-absorbent surface.

These improvements in raw materials and production techniques result in Neolith[®], an enhanced surface with superior technical characteristics.

La diferencia entre el Neolith[®] y la cerámica tradicional se puede observar fácilmente comparando las características de cada superficie.

Aunque las cerámicas tradicionales comparten algunas propiedades similares, ninguna posee las cualidades de rendimiento de Neolith[®], que combina resistencia a las manchas, al rayado, los químicos y el calor en un solo material.

Además, las materias primas utilizadas en la producción de Neolith[®] son mucho más finas y puras, garantizando una estructura más uniforme que la que se encuentra en las cerámicas tradicionales.

La maquinaria utilizada para procesar estas materias primas es única, diseñada específicamente para la fabricación de Neolith[®]. Equipada con equipos de vanguardia que utilizan la última tecnología, la línea de producción garantiza la piedra sinterizada de la más alta calidad.

Las materias primas son prensadas a una presión significativamente mayor que la encontrada en la producción de cerámica para obtener un producto final más denso y más fuerte.

A continuación, los materiales prensados se cuecen durante casi dos horas, sustancialmente más que las cerámicas tradicionales, que tienen ciclos de cocción mucho más cortos. Estos ciclos de cocción más largos crean un producto con una superficie altamente resistente y no absorbente.

Estas mejoras en las materias primas y en las técnicas de producción dan como resultado Neolith[®], una superficie mejorada con características técnicas superiores.

Technical Features

Características Técnicas

TECHNICAL FEATURES CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	NEOLITH	NEOLITH Polished	Quartz Cuarzo	Laminates and Wood Laminados y madera	Solid Surfaces Superficies sintéticas	Natural Stones Piedras Naturales	Steel Acero
Hygienic / Higiénico	●●●	●●●	●●●	●	●●●	●	●●●
Non porous / No poroso	●●●	●●●	●●●	●	●●●	●	●●●
Suitable for use outdoors / Apto para su uso en exteriores	●●●	●●●	●	●	●●	●●	●●
Resistant to high temperatures / Resistente a las altas temperaturas	●●●	●●●	●●	●	●	●●	●●●
Resistant to staining / Resistente a las manchas	●●●	●●	●●	●●	●●	●	●●●
Resistant to detergents / Resistente a detergentes	●●●	●●	●●	●●	●	●	●
Resistance to chemicals / Resistente a los químicos	●●●	●●	●●	●	●●	●	●●
Resistance to thermal shock / Resistente al choque térmico	●●●	●●●	●●	●	●●	●●●	●●●
Resistance to freezing-defrosting Resistente al congelado-descongelado	●●●	●●●	●●●	●	●	●●	●●●
Resistant to humidity / Resistente a la humedad	●●●	●●●	●●●	●	●●●	●	●●●
Resistance to UV rays / Resistente a los rayos UV	●●●	●●●	●●	●	●	●●	●●●
Resistant to scratching and abrasion / Resistente al rayado y a la abrasión	●●●	●●	●●	●	●	●●	●
Easy to clean and maintain / Fácil mantenimiento	●●●	●●●	●●●	●●	●●	●	●

Table comparing the properties of the most common materials used for Kitchen Countertops. / Cuadro comparativo entre materiales comunmente utilizados para encimeras de cocina.

- 

WATERPROOF / IMPERMEABLE
Waterproof and resistant to liquids, with an absorption level of almost zero. Impermeable y resistente a líquidos, con un nivel de absorción próximo a cero.
- 

RESISTANT TO SCRATCHES* / RESISTENTE AL RAYADO*
Its hard surface makes it resistant to scratches and abrasion. Resistente al rayado y a la abrasión gracias a la dureza de su superficie.
- 

RESISTANT TO HIGH TEMPERATURES / RESISTENTE A ALTAS TEMPERATURAS
It does not burn in contact with fire nor does it emit smoke or toxic substances when subjected to high temperatures. No se quema en contacto con el fuego ni emite humo ni sustancias tóxicas al ser sometido a altas temperaturas.
- 

EASY TO CLEAN / FÁCIL DE LIMPIAR****
Resistant to any kind of chemical cleaning agent such as bleach or ammonia. Resistente a cualquier tipo de agente químico de limpieza.
- 

SAFE FOR CONTACT WITH FOOD / SEGURO PARA EL CONTACTO CON ALIMENTOS
It does not give off any harmful substances and is totally suitable for contact with food. NSF Certified. No desprende sustancias nocivas. Es totalmente apto para el contacto con los alimentos. Certificado NSF.
- 

RESISTANT TO UV RAYS / RESISTENTE A RAYOS UV
Being 100% natural, its colors do not fade away when being exposed to sun light or other extreme weather conditions. Siendo 100% natural, los colores no se desvirtúan cuando el material se expone al sol o a condiciones meteorológicas extremas.
- 

100% NATURAL / 100% NATURAL
It does not give off any substances that are harmful to the environment. No desprende ninguna sustancia nociva para el entorno.
- 

RECYCLABLE / RECICLABLE
Up to 48% of recycled content in every slab. 100% recyclable. Now two models available with the new 90R Technology by Neolith®. Hasta un 48% de material reciclado en cada tabla. 100% reciclable. Ahora dos modelos disponibles con la nueva tecnología 90R by Neolith®.
- 

RESISTANT TO BENDING / RESISTENTE A LA FLEXIÓN
It has a high shear rate, making it resistant to heavy loads and pressure. Módulo de rotura elevado. Resistente a altas cargas de presión y peso.
- 

LIGHTWEIGHT / LIGERO
Lighter than many cladding or interior surfaces, Neolith® can be produced in varying degrees of thickness, including an ultra-thin 3mm depth. At 6mm it's used on skyscrapers, at 20mm it's an attractive kitchen island. Más ligero que muchos revestimientos o superficies interiores, Neolith® se puede producir en diversos espesores, incluyendo uno ultra-fino de 3 mm. El 6 mm es usado en rascacielos, los 20 mm se convierten en una isla de cocina atractiva.
- 

ULTRA-HYGIENIC / ULTRAHIGIÉNICO
Neolith®'s special composition makes it impervious to most chemical products, and can be disinfected with a wide range of powerful cleaning products. La composición especial de Neolith®, lo hace impermeable a la mayoría de los productos químicos, pudiendo ser desinfectado con una amplia gama de potentes productos limpiadores.

* Please, go to www.neolith.com for more information about Polished Finish.

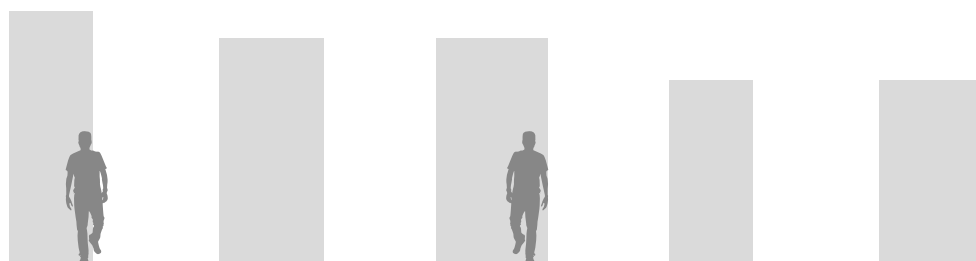
* Por favor, consultar en www.neolith.com para más información sobre el acabado Pulido.

** Please, read on www.neolith.com the Cleaning Recommendations.

** Por favor, leer en www.neolith.com las Recomendaciones de Limpieza.

Formats, applications & thicknesses

Formatos, aplicaciones y espesores



APPLICATIONS APLICACIONES

3.600x1.200 mm
142" x 48"

3.200x1.500 mm
126" x 60"

3.200x1.600 mm
126" x 64"

2.600x1.200 mm
102" x 48"

2.600x1.500 mm *
102" x 60"

Interior walls Revestimiento interior	3+ • 6 • 6+	6 • 6+	12 • 20	3+ • 6 • 6+	3+ • 6 • 6+
Interior floors Pavimento Interior	6 • 6+	6 • 6+	12 • 20	6 • 6+	6 • 6+
Exterior walls Fachada aplacada exterior	3+ • 6 • 6+	6 • 6+	12 • 20	3+ • 6 • 6+	3+ • 6 • 6+
Exterior floors Pavimento exterior	6 • 6+	6 • 6+	12 • 20	6 • 6+	6 • 6+
Ventilated façade with exposed fixing system Fachada ventilada anclaje visto	6+	6+	12	6+	6+
Ventilated façade with hidden fixing system Fachada ventilada anclaje oculto	6+	6+	12	6+	6+
Worktops Encimeras			12 • 20		
Heavy transit floors Pavimento alto tránsito	6+	6+	12 • 20	6+	6+
Interior cladding over existing walls Revestimiento interior sobre material	3+ • 6 • 6+	6 • 6+		3+ • 6 • 6+	3+ • 6 • 6+
Interior flooring over existing floors Pavimento interior sobre material	6 • 6+	6 • 6+		6 • 6+	6 • 6+
Furniture Mobiliario	3 • 3+ • 6 • 6+	6 • 6+	12 • 20	3+ • 6 • 6+	3+ • 6 • 6+

Recommended thicknesses
Espesores recomendados

Cut to size formats also available for projects.
Dimensions in inches are Nominal inches.
Formatos de corte a medida también para proyectos.

*** This format is only available for projects, not in permanent stock.**
* Este formato solo está disponible para proyectos, no en stock permanente.

+ Slab reinforced with fiber glass.
+ Tabla reforzada con fibra de vidrio.

Neolith® is the only brand of Sintered Stone which offers surfaces in four different thicknesses. Each has its own specific range of applications:

3mm_ interior cladding, furniture.

6mm_ indoor and outdoor flooring, exterior cladding, furniture.

12mm_ kitchen worktops, bathroom vanities, table tops.

20mm_ kitchen worktops, table tops.

Neolith® es la única marca de piedra sinterizada que ofrece superficies en cuatro grosores diferentes. Cada uno tiene su propia gama específica de aplicaciones:

3mm_ revestimiento interior, muebles.

6mm_ pavimentos int./ext., revestimientos exteriores, mobiliario.

12mm_ encimeras de cocina y de mesa, tocadores de baño.

20mm_ encimeras de cocina y de mesa.

3mm → 1/8" | 3+ mm → 1/8"

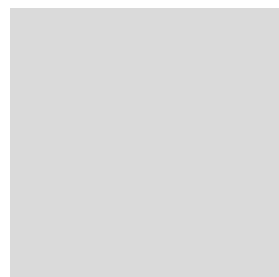
6mm → 1/4" | 6+ mm → 1/4"

12mm → 1/2"

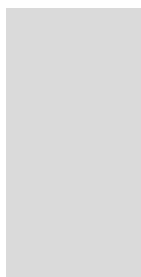
20mm → 3/4"

TILE FORMATS

FORMATOS DE BALDOSAS



**1.200x1.200 mm
48" x48"**



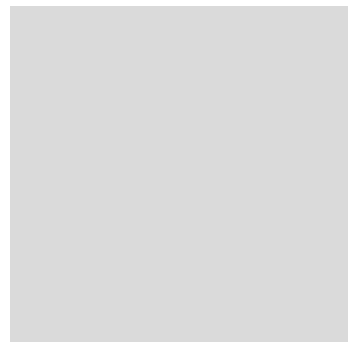
**1.200x600 mm
48" x24"**



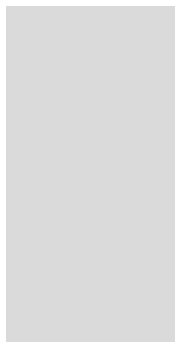
**600x600 mm
24" x24"**



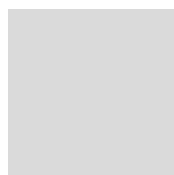
**600x300 mm
24" x12"**



**1.500x1.500mm
60" x60"**



**1.500x750mm
60" x30"**



**750x750mm
30" x30"**

*Cut to size formats also available for projects. Dimensions in inches are Nominal inches.
Formatos de corte a medida también para proyectos.*

Finishes

Acabados

Neolith® is available in different *finishes* that are giving richness and value to the designs created with those surfaces: from rough textures with relief up to shiny polished with linear reflections. All a repertoire to stimulate the sight and touch.

Neolith® está disponible en distintos *acabados* que aportan riqueza y valor a los diseños creados con estas superficies: desde texturas rugosas con relieve hasta brillantes pulidos con reflejos lineales. Todo un repertorio para estimular la vista y el tacto.



SATIN

Completely matte finish. Highly resistant and ideal for commercial applications.

Acabado completamente mate. Altamente resistente e ideal para aplicaciones comerciales.



SILK

Matte finish with a thin layer of glaze that provides a subtle shine and a nice soft touch. Surface finish that results extremely easy to clean.

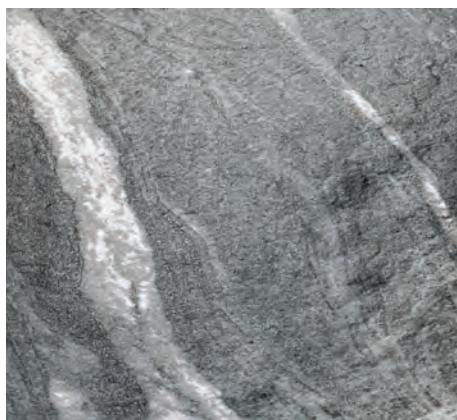
Acabado mate con una ligera capa de esmalte que aporta un brillo sutil y una agradable suavidad al tacto. Acabado superficial que resulta de fácil limpieza.



DÉCOR POLISHED

The Décor Polished confers a perfect linear reflection to the colours of the Classtone Collection which gains in depth and elegance.*

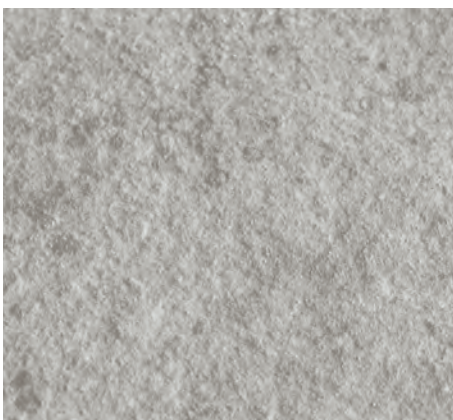
Décor Polished confiere un reflejo perfectamente lineal a los colores de la Colección Classtone, que gana en profundidad y elegancia.*



SLATE FINISH

Available now in the Mar del Plata, Layla, Amazonico, Shilin and Wulong. Slate finish creates the delusion of stratum on the surface.

Disponible ahora en los modelos Mar del Plata, Layla, Amazonico, Shilin y Wulong, el acabado Slate crea la ilusión de estratos en la superficie.



RIVERWASHED

Finish with a rough texture and relief that evokes sensations to the touch.

Acabado con textura rugosa y alto relieve para superficies que evocan sensaciones al tacto.



ULTRASOFT

Texture with a greater degree of softness and depth than Natural Honed.*

Textura con un mayor grado de suavidad y profundidad que el Natural Honed.*

SATIN	•	•	•	•	•	•
SILK	•	•	•	•	•	•
SLATE	•	•	•	•	•	•
RIVERWASHED	•	•	•	•	•	•
DÉCOR POLISHED	•	•	•			
ULTRASOFT	•	•	•			
NANOTECH POLISHED	•	•	•			

Countertops
Encimeras

Cladding
interior or exterior
Revestimiento
interior o exterior

Interior flooring
low traffic, not linked with the exterior
Pavimento interior
con poco tráfico, sin conexión exterior

Exterior flooring
in contact with dust
Pavimento exterior
en contacto con polvo

Interior flooring
with med/high traffic
Pavimento interior
con tráfico medio/alto

Sinks
high impact or scratches
Fregaderos
alto impacto o rayado



NANOTECH POLISHED

With a high level of gloss, the Nanotech Polished confers a more sophisticated look to the Colorfeel Collection.*

Con un nivel de brillo alto, Nanotech Polished confiere una imagen más sofisticada a la Colección Colorfeel.*



LA BOHÈME

You have to touch La Bohème to believe it. A natural relief that reminds the touch of a Lebanese cedar of a hundred years.

Hay que tocar La Bohème para creértela. Un relieve natural que recuerda el tacto de un cedro libanés de cien años.



STEEL TOUCH

Steel Touch is a metallic approach that Neolith® has with soft reflections and a flat surfaces.

El acabado Steel Touch es un enfoque metálico que ofrece Neolith® con unas reflejos suaves y superficies lisas.



NATURAL HONED

Honed texture typical of natural stones: flat, soft, without any glossiness and completely matte.

Textura apomazada típica de las piedras naturales: lisa, suave, sin brillo y completamente mate.



ANTISLIP

Antislip finish is available on demand on every Neolith® model, to create safer wet spaces without compromising aesthetics.

Acabado antideslizante está disponible sobre pedido para cualquier modelo Neolith®, para crear espacios húmedos seguros sin renunciar a la estética.

* Check use recommendations.

* Consultar recomendaciones de uso.

Certifications & Awards

Certificados y Premios

Since its foundation in 2009, Neolith® has received recognition through more than 50 international design and architecture awards for its forward-thinking, innovative approach and the high quality of its products and processes.

These accolades reflect Neolith®'s pioneering spirit, a company continually evolving to meet the needs and expectations of current and future clients.

Desde su fundación en 2009, Neolith® ha recibido el reconocimiento a través de más de 50 premios internacionales de diseño y arquitectura por su enfoque innovador y vanguardista y la alta calidad de sus productos y procesos.

Estos galardones reflejan el espíritu pionero de Neolith®, una compañía en constante evolución para satisfacer las necesidades y expectativas de los clientes actuales y futuros.

Awards

Premios



Red Dot Award



A+ Award Architizer



Best Of Kbis



A' design Award



Great Design AD 2017



GERMAN
DESIGN
AWARD
2019



Architectural Record Award



Plus X Award



Best of Houzz



Pia Awards



Pia Awards

German Design Award



Interior Design
Best of the Year



KB Culture Awards



Interzum Award



AP50 Readers Choice



D Award



Kbb Readers Choice Award



Installation Awards



Money-Saving
Products Winner



Idea Awards



Alfa De Oro



Muuuzz Awards



Materialica Gold Award



Premio Interiores



Producto del año en
Innovación y Tecnología



Infoprogetto Piu Innovativo



IDC Innovation Awards



30 More innovative Products



Edison Awards

And almost 30 International Awards more.
Y casi 30 premios internacionales más.

Certifications Certificados

theSize[®]
SURFACES

Designed and
produced by TheSize
Surfaces in Spain



European Comission
Certification



China Compulsory Certificate



NSF Certifies that Neolith is
totally suitable for contact
with food.



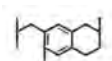
Member of the US Green
Building Council (USGBC)



Greenguard Certification



Registration, Evaluation,
Authorisation and
Restriction of Chemicals



Health Product Declaration



OK Kosher Certification



ICC-ES Certification for
the Strongfix System for
ventilated facades



Fundación RCR



World Wildlife Fund



Fundación Vicente Ferrer

Green facts sheet

Hoja de factores ecológicos

Neolith®'s high-performance Sintered Stone for kitchen and bathroom countertops, flooring, interior wall, facades and cladding applications comes with an assortment of green benefits.

Neolith® has a variety of qualities that make it ideal for the environmentally-conscious professional.

PRODUCT COMPOSITION



100% Natural: Made of clays, feldspar, silica and natural mineral oxides, Neolith® will not emit toxic fumes into the environment when exposed to fire or extremely high temperatures.



100% Recyclable: Due to its natural composition, Neolith® can be recycled and reduced to its aggregates. Up to 48% recycled content: Up to 48% of any Neolith® slab is composed of recycled raw materials.



Near-Zero Porosity: With a porosity of less than 0.08 percent, Neolith® is impervious to absorption, making it a hygienic product resistant to bacteria that can cause disease and trigger allergies.



New Formulation 90R by Neolith®: The ESSENTIALS series includes up to 90% recycled material in the composition of the Metropolitan and Sofia Cuprum 2021 models.

CERTIFICATIONS AND MEMBERSHIPS



Greenguard Certification (formerly GREENGUARD Indoor Air Quality Certification): Certifies that Neolith® meets strict chemical emissions limits, contributing to a healthier interior.



Greenguard Gold Certification (formerly known as GREENGUARD Children & Schools Certification): Certifies that Neolith® is safe indoors for sensitive individuals (such as children and the elderly) and ensures that the product is acceptable for use in environments such as schools and healthcare facilities.



CE Certification (European Commission): Confirms that Neolith® meets European safety, health and environmental protection requirements.



LEED Points Earner: LEED, Leadership in Energy and Environmental Design, is a program that provides third-party verification of green buildings. Neolith® satisfies safety prerequisites and earns points to help consumers achieve the desired level of certification for their home or commercial project.



Member of the U.S. Green Building Council (USGBC): The USGBC, the council that oversees LEED, allows advocates for green-building policies and practices to come together.

Neolith®, Piedra Sinterizada de alto rendimiento para encimeras de cocina y baño, pavimento, revestimiento, fachadas y mobiliario, con numerosos beneficios ecológicos.

Neolith® posee una gran variedad de cualidades sostenibles que lo convierten en el material ideal, por fomentar la conciencia ambiental de los profesionales que lo utilizan.

COMPOSICIÓN DE PRODUCTO



100% Natural: Realizado con arcillas, feldespato, sílice y óxidos minerales naturales, Neolith® no emite gases tóxicos al medio ambiente cuando se expone al fuego o a temperaturas extremadamente altas.



100% Recyclable: Debido a su composición natural, Neolith® puede ser reciclado. Hasta un 48% de contenido reciclado: hasta el 48% de cualquier tabla Neolith®, está compuesta por materias primas recicladas.



Porosidad cercana a 0: con una porosidad de menos de 0.08%, Neolith® es impermeable a la absorción, por lo que es un producto higiénico y resistente a las bacterias causantes de contraer enfermedades y provocar alergias.



Nueva Formulación 90R by Neolith®: La serie ESSENTIALS incluye hasta un 90% de material reciclado en la composición de los modelos Metropolitan y Sofia Cuprum 2021.

CERTIFICACIONES Y AFILIACIONES



Certificación Greenguard (anteriormente GREENGUARD Indoor Air Quality Certification): Certifica que Neolith® cumple con los límites de emisiones químicas establecidos, lo que contribuye a un entorno ambiental más saludable.



Certificación Greenguard Gold (anteriormente conocido como GREENGUARD Children & Schools Certification): Certifica la preocupación de Neolith® por mantener la seguridad de personas sensibles (como niños y ancianos) asegurando que el producto es apto para su uso en entornos como escuelas y centros de salud.



Certificación CE (Comisión Europea): Asegura que Neolith® cumple con los requisitos de protección ambiental europea de seguridad y salud.



LEED Points Earner: LEED, Líder en Energía y Diseño Ambiental, es un programa que proporciona la verificación por terceros de edificios sostenibles. Neolith® satisface los requisitos previos de seguridad y gana puntos para ayudar a los consumidores a alcanzar el nivel deseado de certificación para su casa o proyecto comercial.



Miembro de U.S. Green Building Council (USGBC): El USGBC, consejo que supervisa LEED, permite a los defensores de las políticas y prácticas sostenibles que se reúnan.



Neolith® has got the NSF Certification making sure that the product meets strict standards for public health protection, being totally suitable for contact with food.

Neolith®'s unique sintering process and proprietary design also provide additional green benefits.

ADDITIONAL GREEN BENEFITS

Fewer raw materials, less erosion: Neolith®'s thin slabs use fewer raw materials, resulting in less soil erosion, without sacrificing any strength.

CO2 Emissions Reduction: A slimmer slab means a lighter slab. With Neolith®, it's possible to transport more than double the amount of surface per container than with thicker products like marble, granite or quartz. The lighter weight allows for a more fuel efficient journey and considerable reductions in CO2 emissions.

Water-based decoration: Neolith® uses the ultimate water-based decoration technology in its production, which, compared to the solvent-based decoration commonly used in industry, have a much lower environmental impact.

No gut remodels: Neolith®'s slim surface can be applied directly onto existing surfaces, saving remodelers from costly tear-outs while reducing landfill waste. No landfill waste means no waste transportation needed, further reducing net CO2 emissions.

Optimized energy consumption: Neolith®'s resistance to extremely high and low temperatures makes it ideal for ventilated façades. The thermal insulation and ventilation between the Neolith® façade and the building itself optimizes the building's energy consumption considerably (up to 40%).

25 years—warranty: Neolith® countertops comes with a manufacturer's guarantee of 25 years and does not need frequent replacement or maintenance treatments like other surfaces materials.

Neolith® gives designers, architects and other industry professionals confidence that their aesthetically appealing design decisions are equally appealing to the environment.



Neolith® ha obtenido el Certificado NSF que asegura que el producto cumple con las estrictas normativas referentes a la protección de la Salud Pública, siendo totalmente apto para el contacto con alimentos.

El Proceso de Sinterización único de Neolith® y su diseño patentado, proporciona beneficios sostenibles adicionales.

BENEFICIOS SOSTENIBLES ADICIONALES

Menos materias primas, menos erosión: Las tablas Neolith® están compuestas por menos materias primas, lo que reduce la erosión del suelo.

Reducción de las emisiones: Una tabla delgada significa una losa más ligera. Con Neolith®, es posible transportar más del doble de la cantidad de superficie que con productos más gruesos como el mármol, granito o cuarzo. El peso más ligero de la carga permite un transporte más eficiente reduciendo considerablemente las emisiones de CO2.

Decoración de base agua: Neolith® utiliza en su producción la más moderna tecnología de decoración de base agua, que comparadas con la decoración de base solvente utilizadas habitualmente en la industria, tienen un impacto ambiental mucho menor.

Rehabilitación: Neolith® se puede aplicar directamente sobre superficies existentes, ahorrando tiempos y costes a la vez que se reducen los residuos, reduciendo aún más las emisiones netas de CO2.

Consumo de energía optimizada: La alta resistencia de Neolith® a temperaturas extremadamente altas y bajas hace que sea ideal para fachadas ventiladas. El aislamiento térmico y ventilación entre la fachada Neolith® y el propio edificio, optimiza el consumo de energía del edificio considerablemente (hasta un 40%).

Garantía de 25 años: Las encimeras Neolith®, tienen una garantía del fabricante de 25 años y no necesitan tratamientos de sustitución o mantenimiento frecuentes como otros materiales.

Neolith® ofrece a los diseñadores, arquitectos y otros profesionales de la industria, un material que combina atractivo estético y sostenibilidad.

Residential Buildings Edificios Residenciales

Neolith® is becoming a material of choice for residential architects, for exterior as well as interior applications.

From the façade to an ultra-modern outdoor kitchen, Neolith® offers outdoor solutions which enhance the aesthetics of any home or apartment complex. A 100% natural and robust material, the Sintered Stone surface comes in a large range of hyper-realistic colours and patterns which fire the imagination and get the creative juices going.

Neolith® se está convirtiendo en un material de elección para arquitectos residenciales, tanto para aplicaciones exteriores como interiores.

Desde la fachada hasta una cocina al aire libre ultra moderna, Neolith® ofrece soluciones para exteriores que mejoran la estética de cualquier hogar o bloque de apartamentos. Con un material 100% natural y robusto, la superficie de la piedra sinterizada se presenta en una amplia gama de colores y patrones hiperrealistas que despiertan la imaginación y activan los sentidos creativos.





**PRIVATE RESIDENCE
LAKE HURON (CANADA)**

Ventilated Façade: Strata Argentum
Riverwashed & Nero Zimbabwe
Riverwashed 6mm+

Cladding System: Ceramitex

Designed by: Saota & Matter
Architectural Studio

Builder: MCI Design Build

Subcontractor's project manager
(interior tiles): Robert Geerts, Bernardo
Group Ltd.

Interior Tile Manufacturing
Subcontractor: David Waugh, Ontario
Panelization.

Stone Artist: Eva Chylinski

Image: Adam Letch Foto



**PRIVATE RESIDENCE
LAKE HURON (CANADA)**

Ventilated Façade: Strata Argentum Riverwashed & Nero
Zimbabwe Riverwashed 6mm+

Cladding System: Ceramitex

Designed by: Saota & Matter Architectural Studio

Builder: MCI Design Build

Subcontractor's project manager (interior tiles): Robert
Geerts, Bernardo Group Ltd.

Interior Tile Manufacturing Subcontractor: David Waugh,
Ontario Panelization.

Stone Artist: Eva Chylinski

Images: Adam Letch Foto







**570 BROOME STREET
NEW YORK (USA)**

Ventilated Façade: Jura Limestone Silk
12mm (Custom Made Color)

Cladding System: StrongFix System

Designed by: Tahir Demircioglu - Build

Image: Matthew Carasella





**570 BROOME STREET
NEW YORK (USA)**

Ventilated Façade: Jura Limestone Silk
12mm (Custom Made Color)
Cladding System: StrongFix System
Designed by: Tahir Demircioglu - Build
Images: Matthew Carasella



**PRIVATE RESIDENCE
BARCELONA (SPAIN)**

Ventilated Façade: Arctic White Silk
Designed by: OAB Ferrater
Fabricated by: Aguiló
Images: Dámaso Pérez - Fototec







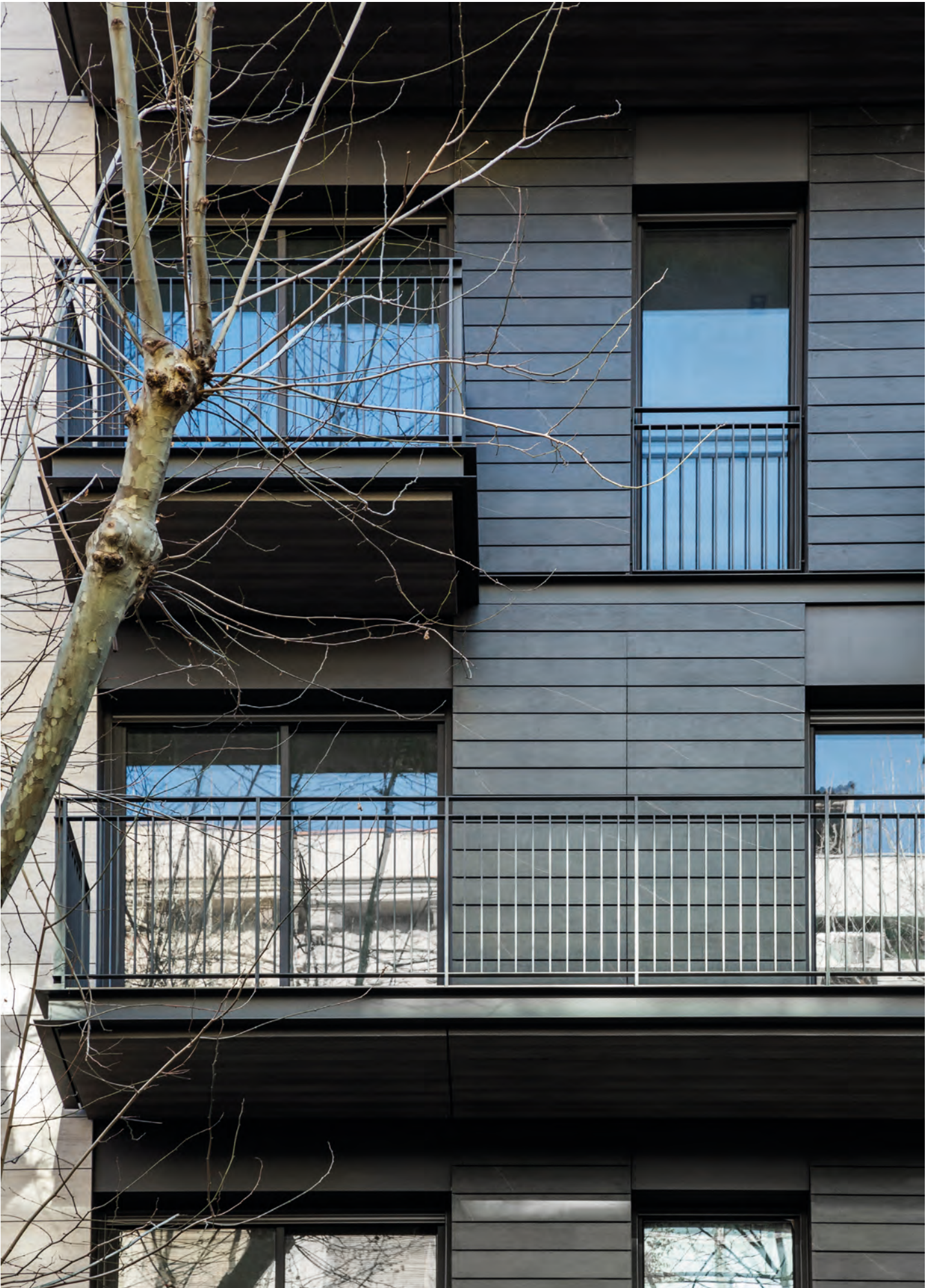
**PRIVATE RESIDENCE
BARCELONA (SPAIN)**

Ventilated Façade: Iron Corten Satin 6mm
Designed by: Noelia Solans & Daniel Rivera
Fabricated by: FCVA
Images: Dámaso Pérez - Fototec



**PRIVATE RESIDENCE
BARCELONA (SPAIN)**

Ventilated Façade: Calatorao Silk 6mm
Cladding System: StrongFix System
Designed by: Núñez y Navarro
Images: Dámaso Pérez - Fototec







**PRIVATE RESIDENCE
MUNICH (GERMANY)**

Ventilated Façade: Nero Marquina
Polished 6mm
Cladding System: HU System
Designed by: L Homes
Image: Vadim Kretschmer

**PRIVATE RESIDENCE
MUNICH (GERMANY)**

Ventilated Façade: Nero Marquina
Polished 6mm
Cladding System: HU System
Designed by: L Homes
Image: Vadim Kretschmer









**PRIVATE RESIDENCE
GIRONA (SPAIN)**

Ventilated Façade: Arctic White Silk &
Barro Satin 6mm
Cladding System: StrongFix System
Designed by: Miquél Oya
Images: Dámaso Pérez - Fototec



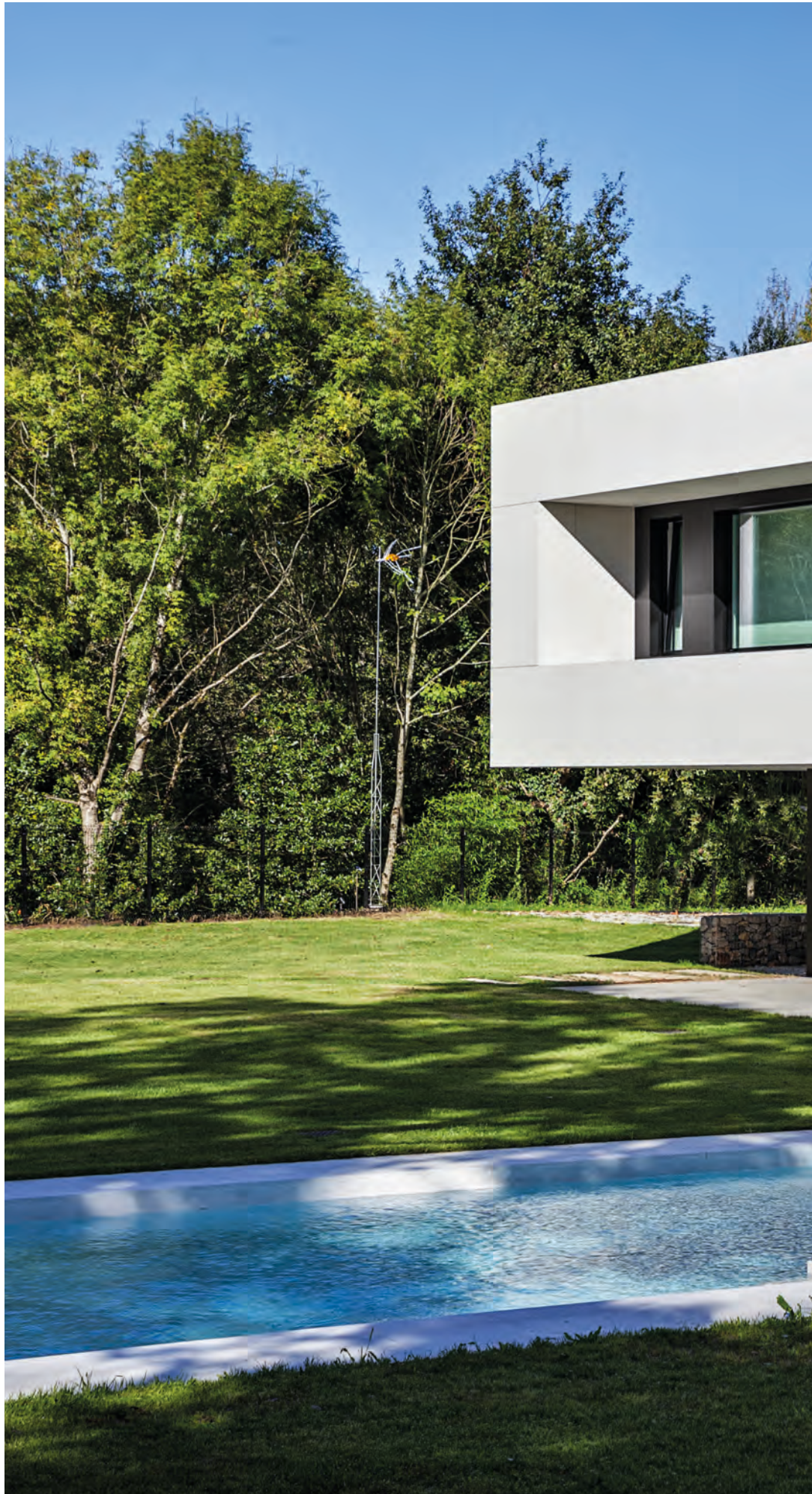


**CASA JA VISTALEGRE
MADRID (SPAIN)**

Wall Cladding: Iron Grey Satin 6mm
Designed by: Josep Aurell

**PRIVATE RESIDENCE
SANTANDER (SPAIN)**

Ventilated Façade: Nero Satin & Nieve
Satin 6mm
Cladding System: HC System
Designed by: MMIT Arquitectos
Image: Dámaso Pérez - Fototec







CAPITANÍA
SANTIAGO DE CHILE (CHILE)

Ventilated Façade: Timer Oak & Avorio Silk 6mm
Cladding System: StrongFix System
Designed and Fabricated by: Constructora Nahmi

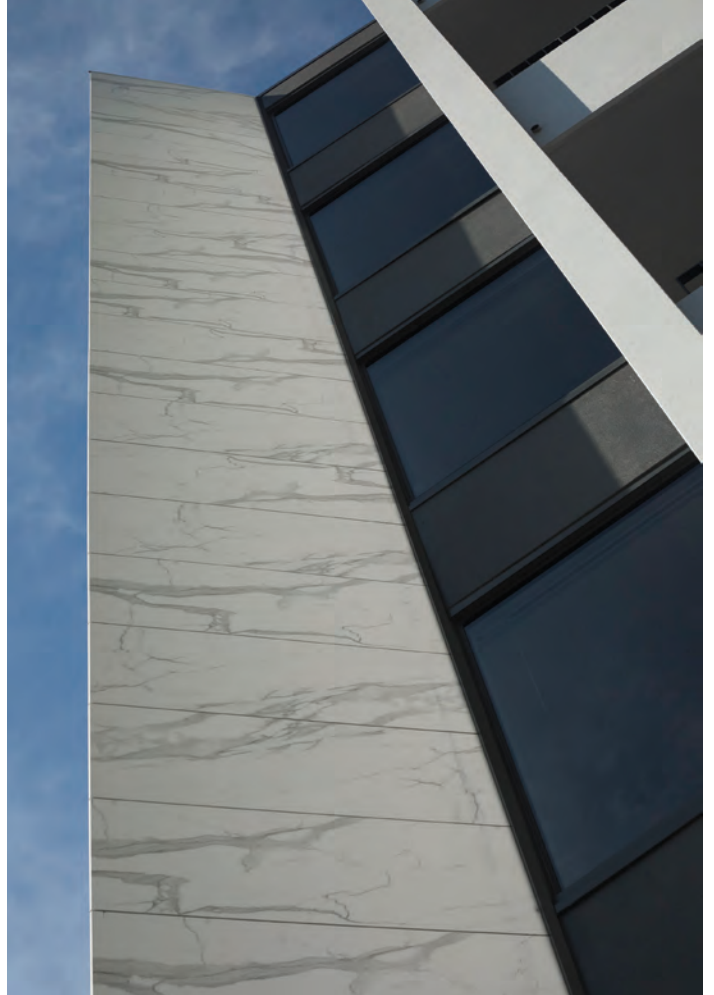






**BUNTING RESIDENCE
CHRISTCHURCH (NEW ZEALAND)**

Ventilated Façade: Calacatta Silk 6mm+
Cladding System: HC System
Designed by: Sheppard & Rout Architects
Images: Snap Photography



**DOMINION APARTMENTS
CAMBERRA (AUSTRALIA)**

Ventilated Façade: Estatuário E05 Silk 6mm+
Cladding System: HC System
Installed by: Pda Marble And Granite
Images: Geoff Comfort Photography







**PRIVATE RESIDENCE
MELBOURNE (AUSTRALIA)**

Ventilated Façade: Strata Argentum
Riverwashed 6mm+
Cladding System: HC System
Designed by: Rigney Scerri Architects
Fabricated by: MC Building





**PRIVATE RESIDENCE
ARANJUEZ (SPAIN)**

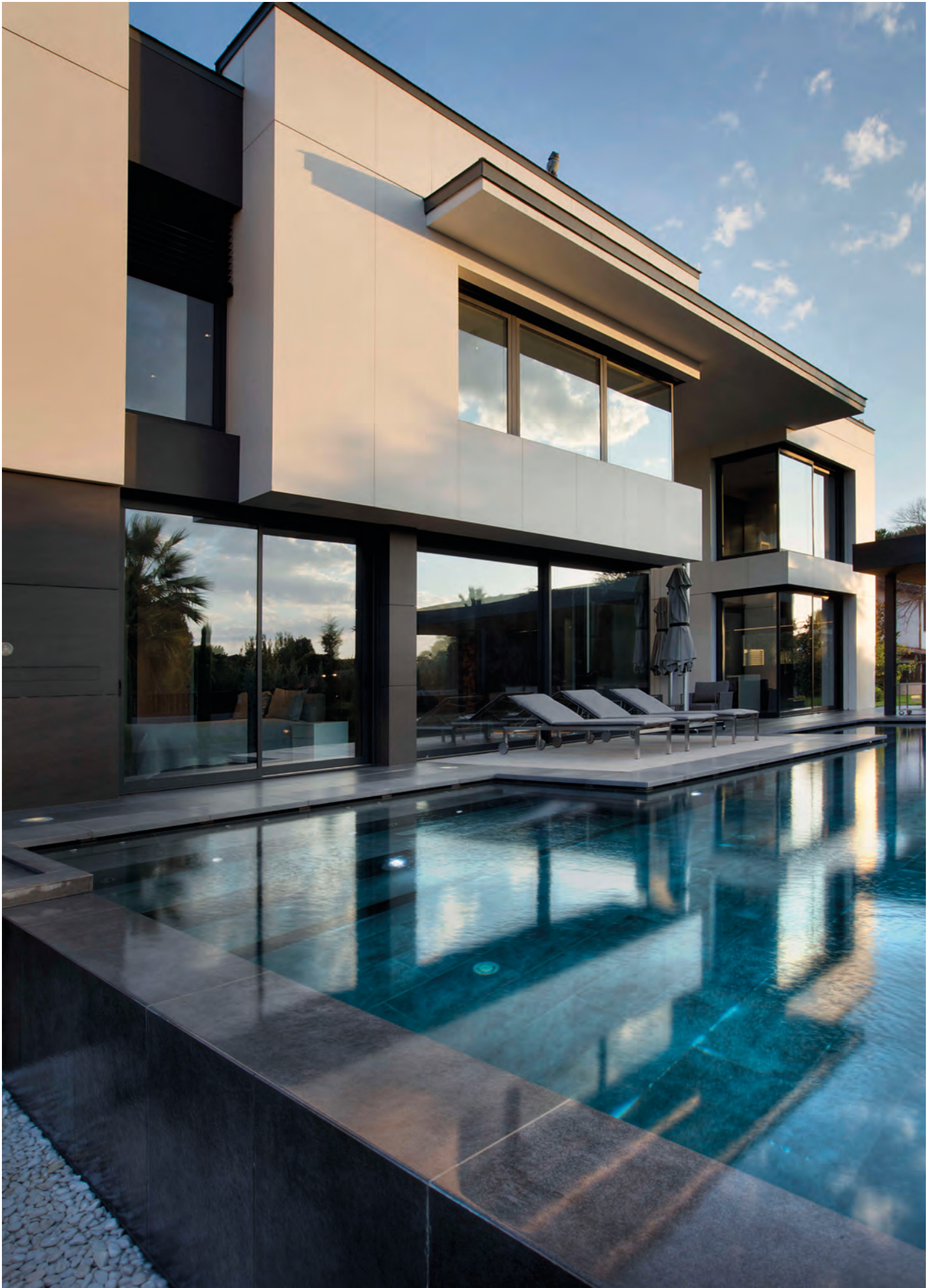
Ventilated Façade: Iron Moss Satin
& Nieve Satin 6mm+
Cladding System: HC System
Designed by: Santiago Sánchez
Image: Jordi Miralles





**PARAGON APARTMENTS
CHRISTCHURCH (NEW ZEALAND)**

Ventilated Façade: Basalt Beige Satin 3mm
Cladding System: HC System
Images: Jason Mann





**PRIVATE RESIDENCE
ISTANBUL (TURKEY)**

Ventilated Façade: Basalt Black Satin &
Nieve Satin 6mm+
Cladding System: HC System
Designed by: Team Project
Installed by: Dota YAPI & Demirli CEPHE

**PRIVATE RESIDENCE
BARCELONA (SPAIN)**

Ventilated Façade: Arctic White
Satin 6 mm+
Designed by: OAB Ferrater
Image: Joan Guillamat









**KINNET RESIDENCE
LAGUNA BEACH (USA)**

Ventilated Facade: Iron Corten 6mm+
Cladding System: Strongfix System
Designed by: Pinnacle Residential
& The Last Layer
Installed by: By Aoc Stone
Image Dámaso Pérez - Fototec

Public Buildings

Edificios públicos

The great cities of the world are defined by their public buildings and spaces, that draw a capital skyline.

Continual renovation and construction within our urban areas for everything from theatres, art galleries and museums to hospitals, schools and government building require robust façade materials which meet the specific challenges of a cityscape.

Neolith® combines the necessary practical and sustainable qualities with an unrivalled attractiveness. The wide range of hyper-realistic colours and patterns help public buildings slot seamlessly into a historic cityscape or become an iconic focal point which defines its surroundings.

Las grandes ciudades del mundo están definidas por sus edificios y espacios públicos, que dibujan el horizonte de una capital.

La renovación y construcción continuas dentro de nuestras áreas urbanas para todo, desde teatros, galerías de arte y museos hasta hospitales, escuelas y edificios gubernamentales, requieren materiales de fachada robustos que cumplan con los desafíos específicos de un paisaje urbano.

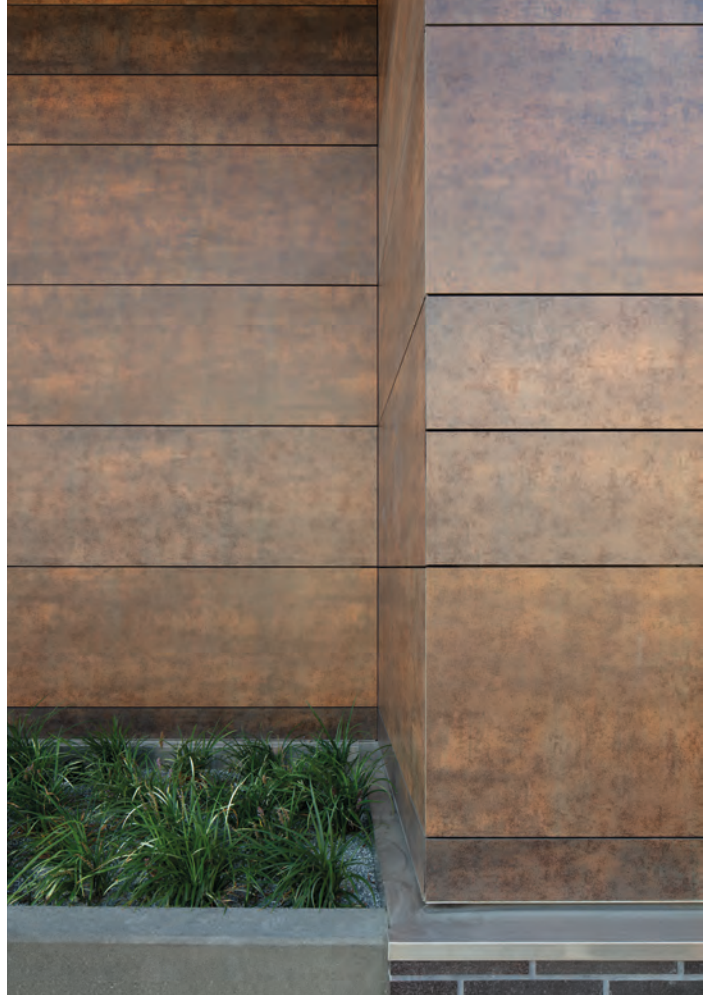
Neolith® combina las cualidades prácticas y sostenibles necesarias con un atractivo inigualable. La amplia gama de colores y patrones hiperrealistas ayuda a los edificios públicos a insertarse sin problemas en un paisaje urbano histórico o a convertirse en un punto de referencia icónico que define su entorno.





**CHASE CENTER
SAN FRANCISCO (USA)**

Ventilated Façade: Iron Corten Custom
Made 6mm+
Cladding System: Strongfix System
Designed by: Manica Architecture
& Gensler
Image: Misha Bruck

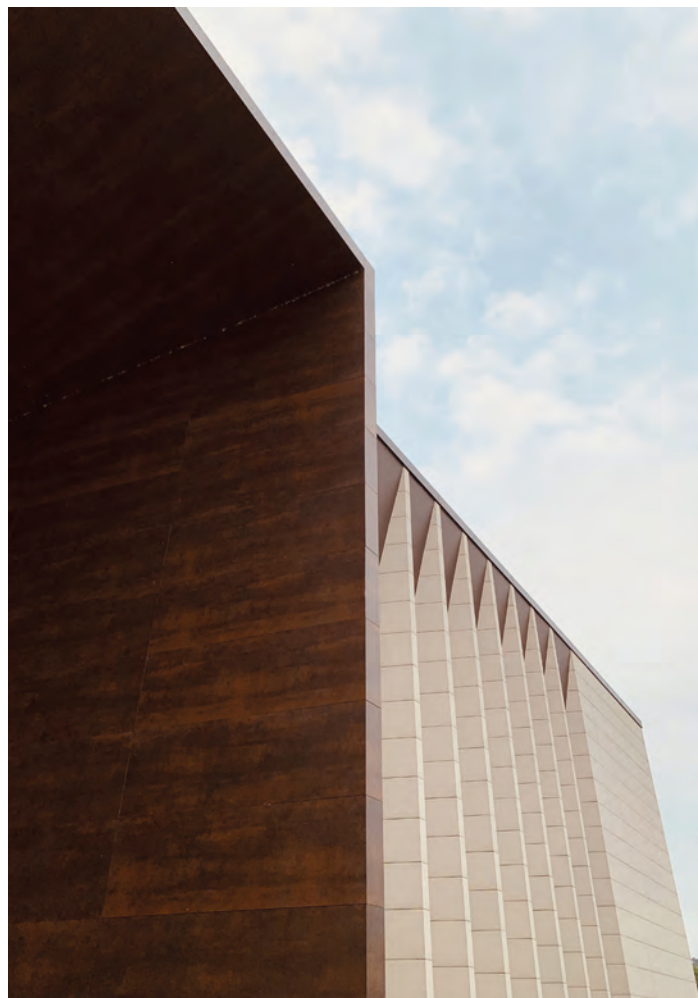


**CHASE CENTER
SAN FRANCISCO (USA)**

Ventilated Façade: Iron Corten Custom Made 6mm+
Cladding System: Strongfix System
Designed by: Manica Architecture & Gensler
Images: Misha Bruck







**YUNFU CONCERT HALL
GUANGDONG (CHINA)**

Ventilated Façade: Iron Copper Satin 6mm+
Designed by: Termer Int'l
Images: Niannian





CUMU ESCALDES (ANDORRA)

Ventilated Façade: Phedra Satin 6mm+
Designed by: Iván Morante Jiménez
Images: Dámaso Pérez - Fototec

Hotels

Hoteles

First impressions count, and nowhere more so than a hotel, where the architecture and design seeks to reflect the lifestyle goals and aspirations of its guests.

The exterior perception is no less important than the interior, the building façade offers potential clients an initial notion of what they can expect to find inside the establishment.

Neolith® offers a large range of colours, from hyper-realistic natural patterns to other-worldly, unusual effects which will complement or enhance any concept. Couple this with low-maintenance and waterproof attributes, as well as seamless applications, and hoteliers have a surface which will deliver any design.

Las primeras impresiones cuentan, y en ningún otro lugar más que en un hotel, donde la arquitectura y el diseño buscan reflejar los objetivos de estilo de vida y aspiracionales de sus huéspedes.

La percepción exterior no es menos importante que el interior, la fachada del edificio ofrece a los clientes potenciales una idea inicial de lo que pueden esperar dentro del establecimiento.

Neolith® ofrece una amplia gama de colores, desde patrones naturales hiperrealistas hasta efectos inusuales de otro mundo que complementan o mejoran cualquier concepto. Combine esto con atributos de bajo mantenimiento y no absorbentes, así como con aplicaciones sin juntas, y los hoteleros tendrán una superficie que ofrecerá cualquier diseño.



**SEVENTY HOTEL
BARCELONA (SPAIN)**

Ventilated Façade: Nero Zimbabwe
Riverwashed 12mm
Designed by: OAB Ferrater
Images: Dámaso Pérez - Fototec







**FLARE OF FRANKFURT
FRANKFURT (GERMANY)**

Ventilated Façade: Arctic White Silk 6mm +
Cladding System: Lithodecor Airtech System
Designed by: Hadi Therani
Installed by: Lithodecor
Images: Oleksandr Telesniuk





**KRIYA HOTEL
GRAPEVINE (USA)**

Ventilated Façade: Basalt Black Satin,
Lava Satin, Perla Satin & Arctic White
Silk 6mm+

Cladding System: HC System

Designed by: Mayse and Associates

Installed by: Holland Marble

Images: Dámaso Pérez - Fototec



**AC MARRIOT INTERNATIONAL
DALLAS (USA)**

Ventilated Façade: Calacatta Silk 6 mm +
Cladding System: StrongFix System
Designed by: 5G Studio
Installed by: Holland Marble
Images: Dámaso Pérez - Fototec



Office Buildings

Edificios Oficinas

Modern office design has come of age as architects become more ambitious, conceiving increasingly creative concepts to ensure their building stands out in the crowded city skyline.

As much a style statement as it is a functional structure for business, there's no doubt that originally, and individually, designed office blocks can serve as the defining feature within an urban area; a contemporary architectural icon in which businesses are proud to operate.

Neolith®'s wide range of hyper-realistic colours and patterns can be used to great effect to deliver a building which embodies the character of the client whilst enhancing the designer's aesthetic vision.

El diseño de oficinas moderno ha llegado a su madurez en la medida que los arquitectos se vuelven más ambiciosos y conciben conceptos cada vez más creativos para garantizar que su edificio se destaque en el abarrotado perfil de la ciudad.

No importa que sea una declaración de estilo o una estructura funcional para los negocios, no hay duda de que originalmente e individualmente, el diseño de bloques de oficinas pueden servir como el elemento definitorio dentro de un área urbana; un ícono arquitectónico contemporáneo en el que las empresas se sientan orgullosas de operar.

La amplia gama de colores y patrones hiperrealistas de Neolith® se puede utilizar con gran eficacia para ofrecer un edificio que encarne el carácter del cliente mientras mejora la visión estética del diseñador.





**DAALSESINGEL UTRECHT
UTRECH (NETHERLANDS)**

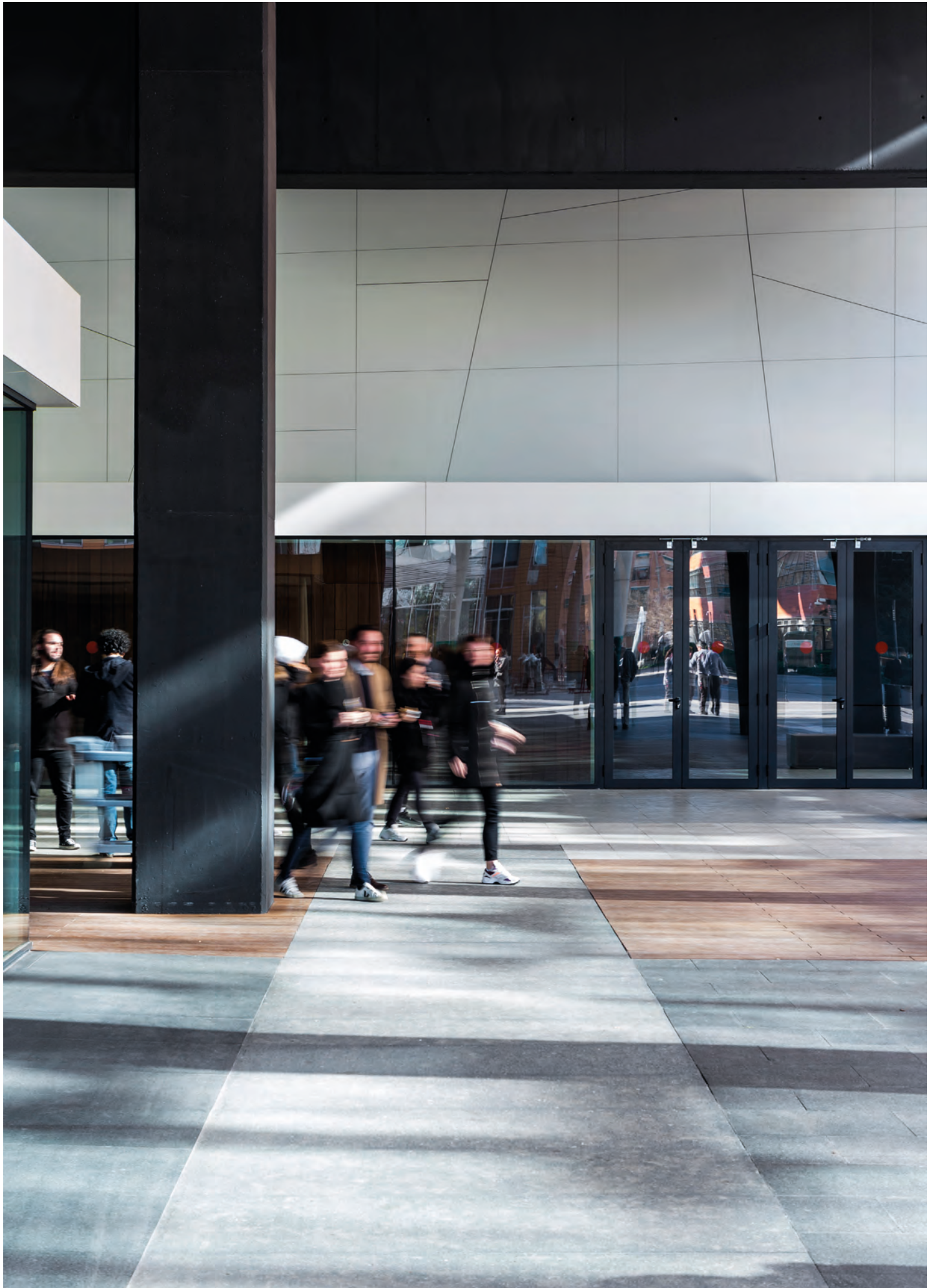
Ventilated Façade: Strata Argentum
Riverwashed 6mm+
Cladding System: StrongFix System
Designed by: Bakers Architecten





**DAALSESINGEL UTRECHT
UTRECH (NETHERLANDS)**

Ventilated Façade: Strata Argentum
Riverwashed 6mm+
Cladding System: StrongFix System
Designed by: Bakers Architecten





**WORLD TRADE CENTER
BARCELONA (SPAIN)**

Ventilated Façade: Arctic White Silk 6mm
Designed by: 2 MM Arquitectura
Images: Dámaso Pérez - Fototec

**NANNING ZHANGTAI INTELLIGENCE CITY
NANNING (CHINA)**

Ventilated Façade: Iron Corten Satin 6mm
Designed by: Huayang Design
Image: Shili Photography









**NANNING ZHANGTAI INTELLIGENCE CITY
NANNING (CHINA)**

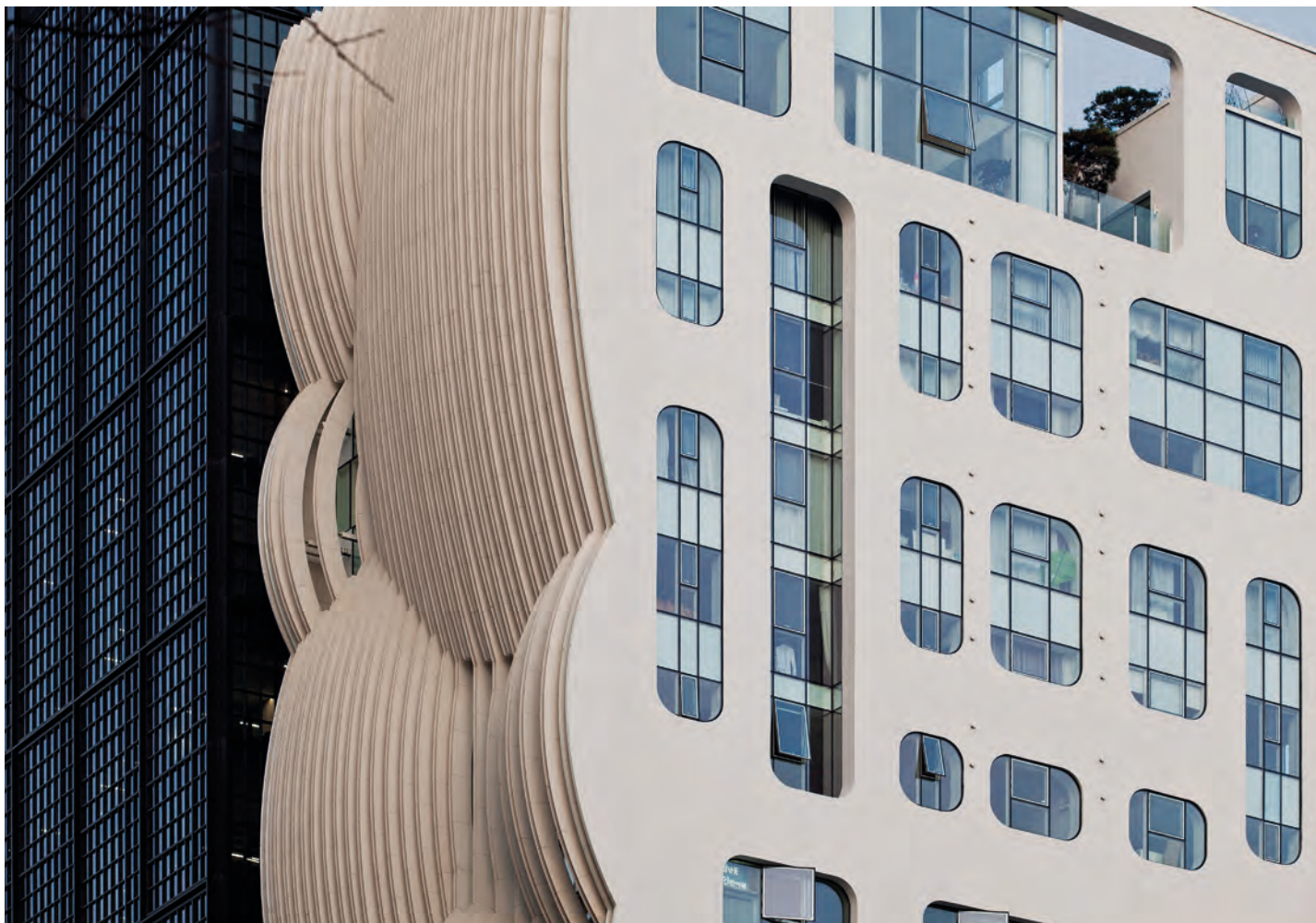
Ventilated Façade: Iron Corten Satin 6mm
Designed by: Huayang Design
Images: Shili Photography





**CRAWLEY 14551
DALLAS (USA)**

Ventilated Façade: Iron Corten Satin 6mm+
Cladding System: Strongfix System
Designed by: Boka Powel
Installed by: Holland Marble
Images: Dámaso Pérez - Fototec



**SANBONG LEE OFFICES
SEOUL (SOUTH KOREA)**

Ventilated Façade: Nieve Silk 6 mm+
Designed by: Yoon-Gyu Jang and
Chang-hoon Shim - UnSangDong



HC System

Sistema HC

Hidden Fixing with Longitudinal Adhesion:

This option developed for Neolith® cladding, consists of a hidden support system using chemical elastic longitudinal fixation mounting on vertically “T”-shaped or “L”-shaped profiles, depending on whether the profiles match the joints between Neolith® slabs or if they are reinforcing the center of the joint and supporting the bearing through retention or sustentation brackets.

The whole system has been tested in certified laboratories for such facts, and the results having been found satisfactory for the use of Neolith®.

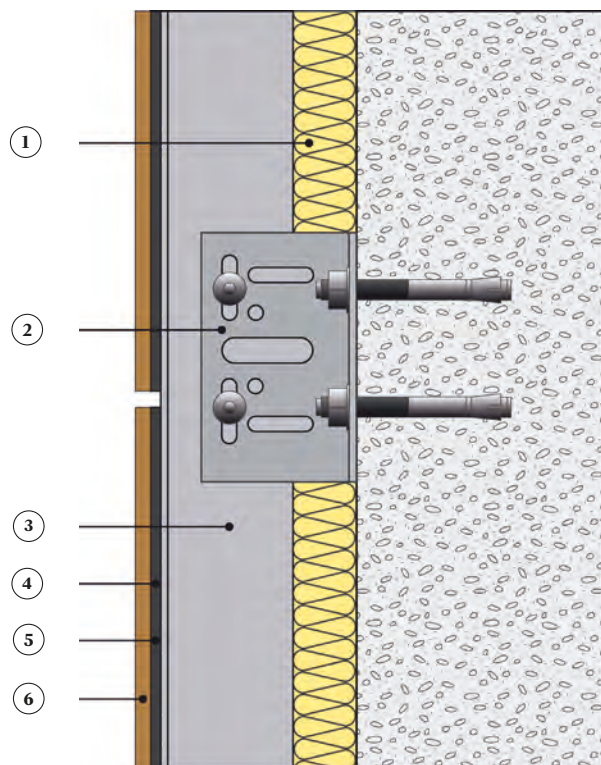
Sistema Oculto con Adhesión Longitudinal:

Esta opción desarrollada para revestir con Neolith®, consiste en un sistema de anclaje oculto utilizando una fijación longitudinal químico-elástica montada sobre perfiles verticales en forma de “T” o “L”, dependiendo de si los perfiles coinciden con las juntas de las piezas o si sirven para reforzar el centro de las piezas y se apoyan a través de ménsulas de retención o sustentación.

El sistema completo se ha testado en laboratorios certificados para ello, con resultados satisfactorios para el uso de Neolith®.

GENERAL SPECS. HC SYSTEM

Minimum Joint Requirements	3 mm
Standard Air Flow Gap between back of panel and exterior insulation	Standard Air Gap 10 cm
Maximum Wind Load vs Panel size Vs Support spacing	Wind Load 3000Pa vs 3.600x1.200 mm vs Vertical Supp. 600 mm



HC System vertical section

1. Thermal Insulation
2. ESC aluminum 100x65x60x3
3. Vertical aluminum profile “T 100x50x2”
4. Adhesive PanelTack-HM
5. Double side tape adhesive
6. Neolith® Slab



HC System Installation steps

Instalación del Sistema HC

SUBSTRUCTURE DISTRIBUTION AND INSTALLATION

Dimensions of the perpendicular substructure depends on the façade construction. The distances between the sub-structure battens and their width are determined by the load requirements and by the type of panel used.

Installation of vertical subframing is anchored to the wall using retention and supporting brackets by anchors.

APPLICATION METHOD

Clean the surface with a clean, grease and fluff free cellulose cloth or cleaning paper soaked, wiping the surface in one direction only (dirty cloths must be replaced).

Apply one thin coat of primer uniformly all over the surface with a brush or felt pad. Allow a flash off time of at least 30 minutes.

The back Neolith® surface to be bonded must be clean, dry and free from grease.

BONDING-TAPE APPLICATION

Apply Double Side Tape over the whole length of the vertical sections and parallel to the edges.

Do not pull off the protective foil at this time.

Apply Structural Adhesive in a triangular bead by using the triangular nozzle supplied (width 8 mm, height 10 mm) with at least 5 mm gap to the fixing tape and to the side of the batten.

NEOLITH® SLAB PLACING

Remove the protective foil on the Double Side Tape. Place the cladding panel in the required position on the adhesive bead without the panel touching the fixing tape. To simplify mounting, the panels should be carefully designed. Position the panels precisely and press them firmly until they contact the Structural Adhesive Panel fixing tape.

DISTRIBUCIÓN DE LA SUBESTRUCTURA E INSTALACIÓN

Las dimensiones de la subestructura perpendicular dependen de la construcción de la fachada. Las distancias entre perfiles y su anchura se determinan por la carga que deben soportar y por el tipo de panel usado.

La instalación de los perfiles verticales al muro soporte se realiza mediante el uso de escuadras de retención y sustentación mediante anclajes.

MÉTODO DE APLICACIÓN

Limpiar la superficie con grasa, con un paño antipelusas o papel empapado; siempre en una sola dirección (los paños sucios deben sustituirse).

Aplicar una fina capa de imprimación uniformemente por toda la superficie con una brocha o almohadilla de fieltro. Dejar secar al menos 30 minutos.

Para su colocación, la superficie trasera de Neolith® debe estar limpia, seca y sin grasa.

APLICACIÓN DE LA CINTA DE UNIÓN

Colocar cinta de doble cara sobre toda la longitud de las secciones verticales y paralelas a los bordes.

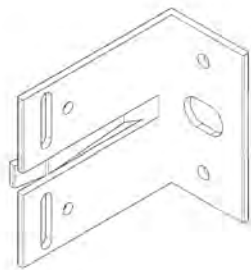
No se debe quitar la lámina protectora en este momento.

Aplicar adhesivo estructural mediante la boquilla triangular suministrada (ancho 8 mm, altura 10 mm) con al menos 5 mm de distancia entre la cinta de unión y el listón.

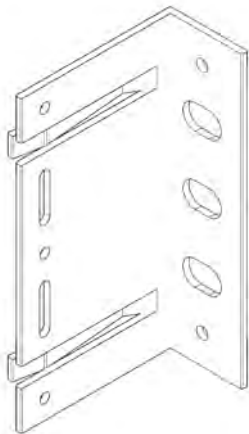
COLOCACIÓN DE LA TABLA NEOLITH®

Quitar la lámina protectora de la cinta de doble cara. Colocar el panel de revestimiento en la posición correcta en el adhesivo sin que la tabla toque la cinta de unión. Para facilitar el proceso, los paneles deben estar cuidadosamente diseñados. Situar los paneles con precisión y presionarlos firmemente hasta que queden en contacto con el adhesivo estructural.

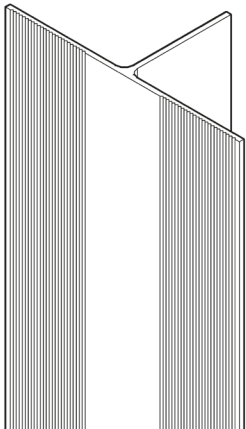
COMPONENT DETAILS



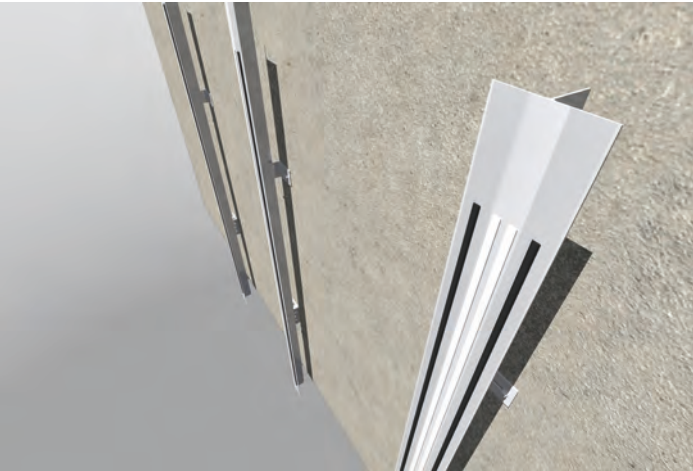
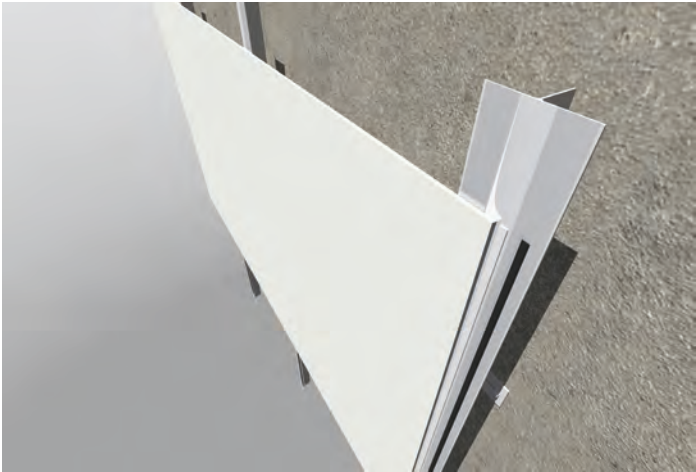
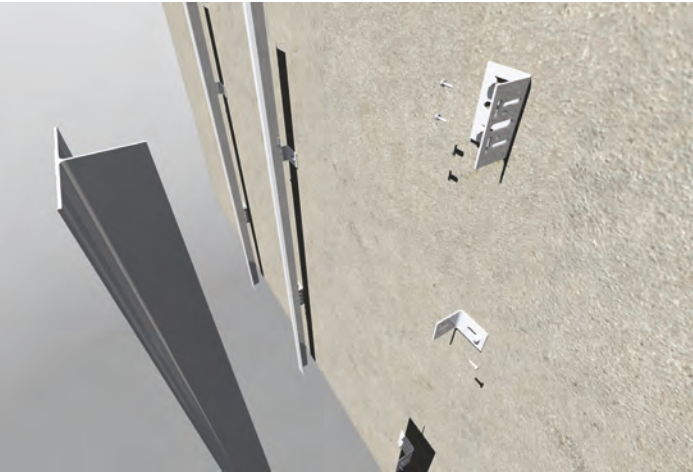
Supporting bracket



Retention bracket



Vertical profile



VM system

Sistema VM

The VM system is a ventilated facade system with double fixing, mechanical and chemical, thus providing greater security to the system. It is an exposed fixing system that is designed for the external cladding of facades with 6 mm thick Neolith® panels.

The system consists of support and retention brackets, vertical profiles and fastening clips or staples for Neolith® cladding panels.

Through the support and retention brackets, the correct levelling of the vertical profiles is achieved, thus having the possibility of correcting possible irregularities in the supporting wall of the facade to be covered.

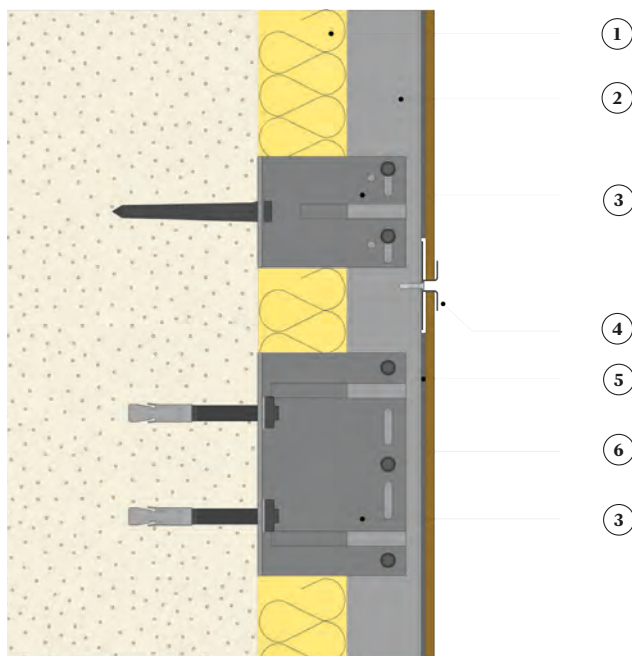
The staples that support the Neolith® panels are made of stainless steel. In order to favor the dimensional stability of the system, an elastic adhesive cord is applied along the vertical profiles, which ensures the correct positioning of the chosen panels, improving the system's response to pressure, wind suction and gravitational loads, thus absorbing the resulting vibrations and avoiding possible staggering.

El sistema VM es un sistema de fachada ventilada que dispone de doble fijación, mecánica y química, aportando así mayor seguridad al sistema. Es un sistema de fijación vista que está concebido para el revestimiento exterior de fachadas con paneles Neolith® de espesor 6 mm.

El sistema se compone de ménsulas o escuadras de sustentación y retención, perfiles verticales y grapas de sujeción de los paneles de revestimiento Neolith®.

A través de las escuadras de sustentación y retención se consigue la correcta nivelación de los perfiles verticales, teniendo así la posibilidad de corregir las posibles irregularidades del muro soporte de la fachada a revestir.

Las grapas que sujetan los paneles Neolith® están fabricadas en acero inoxidable. Para favorecer la estabilidad dimensional del sistema se aplica un cordón de adhesivo elástico a lo largo de los perfiles verticales, que asegura el correcto posicionamiento de los paneles escogidos mejorando las respuestas del sistema a las cargas de presión, succión de viento y gravitatorias, absorbiendo así las posibles vibraciones derivadas del viento.



VM System vertical section

1. Thermal Insulation
2. Aluminum vertical profile "T 100x50 x2mm or L 42x50x2mm"
3. Aluminum bracket
4. Stainless steel clip or staple
5. Adhesive
6. Neolith® Slab



VM System Installation steps

Instalación del Sistema VM

SUBSTRUCTURE DISTRIBUTION AND INSTALLATION

Dimensions of the perpendicular substructure depend on the façade construction. The distances between the substructure battens and their width are determined by the load requirements and by the type of Neolith® panel used.

Installation of vertical subframing is anchored to the wall using retention and supporting brackets by anchors.

APPLICATION METHOD

Position and screw stainless steel Clip supporting system, distance between clips are determinated by engineering loads calculus, take in care if clips are bottom-coronation or standard type.

Apply Structural Adhesive in a triangular bead by using the triangular nozzle supplied (width 8 mm, height 10 mm) on fluted channel of T and L profile.

Place the cladding Neolith® panel on the position, insert the slab into the stainless steel clip system and precisely and press them firmly until they contact the Structural Adhesive Panel fixing, subsequently close the fixation in the upper part with next line of aluminum clips.

Vertical joint will limited up to 3 mm.

DISTRIBUCIÓN DE LA SUBESTRUCTURA E INSTALACIÓN

Las dimensiones de la subestructura dependen de la construcción de la fachada interior. Las distancias entre perfiles y su amplitud quedan determinadas por las exigencias de cargas y por el tipo de panel Neolith® usado.

La instalación de los perfiles verticales al muro soporte se realiza mediante el uso de escuadras de retención y sustentación mediante anclajes.

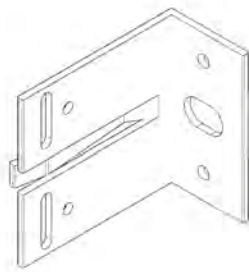
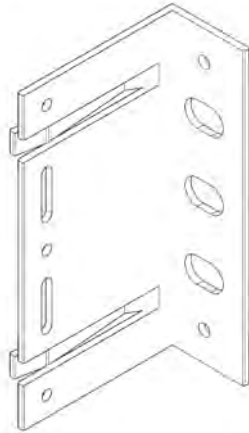
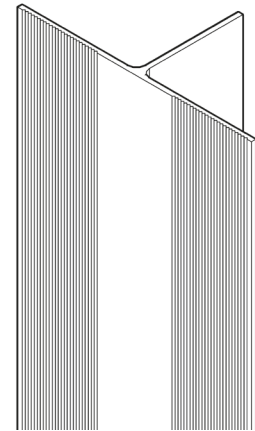
MÉTODO DE APLICACIÓN

Posicionar y atornillar el sistema de soporte de grapas de acero inoxidable. La distancia entre grapas se determina mediante cálculo de cargas por ingenieros, teniendo en cuenta si las grapas son bajo-coronación o estándar.

Aplicar adhesivo estructural mediante la boquilla triangular suministrada (ancho 8 mm, altura 10 mm) en la ranura estriada del perfil en T y en L.

Colocar el revestimiento Neolith® en la posición correcta, insertar la tabla dentro del sistema de grapas de acero inoxidable con precisión y presionarla firmemente hasta que contacte con el adhesivo estructural. Posteriormente cerrar la fijación en la parte superior con la siguiente línea de grapas de aluminio.

Las juntas verticales se limitan hasta 3 mm.

COMPONENT DETAILS**Supporting bracket****Retention bracket****VM System vertical profile**

HU System

Sistema HU

Hidden undercut system:

The HU system is an exclusively mechanical ventilated façade system designed for Neolith® slabs with thicknesses of 12 or 20 mm.

This system is composed of brackets, vertical profiles, horizontal profiles and staples. All elements are made of aluminium.

Through the supporting and retention brackets the correct level of flatness of the aluminum “T” profiles is achieved, correcting all possible wall deviations of the façade to be cladded.

The horizontal profiles are fixed on the vertical profiles forming a structural framework. These horizontal profiles have a male-shaped section.

The female-shaped staples are fixed to the back of the Neolith® slabs by means of an expansive anchor (Taco Keil or similar). For the installation of this type of expansive anchors, a drill and an undercut to the Neolith® plate must first be made.

Finally the Neolith® slabs with the installed staples are hung on the horizontal profiles.

Due to the design of the staples, this system, once a plate is installed, has regulation in the vertical plane of the façade.

Sistema oculto destalonado:

El sistema HU es un sistema de fachada ventilada exclusivamente mecánico, concebido para tablas de Neolith® de espesores 12 o 20 mm.

Este sistema está compuesto por ménsulas, perfiles verticales, perfiles horizontales y grapas. Todos los elementos están fabricados en aluminio.

Por medio de las ménsulas o separadores de sustentación y retención se consigue una correcta planimetría de los perfiles verticales en forma de “T”, corrigiendo así las posibles desviaciones del paramento original de la fachada a recubrir.

Los perfiles horizontales irán fijados sobre los perfiles verticales formando un entramado estructural. Estos perfiles horizontales tienen una sección en forma de macho.

Las grapas, con sección hembra, se fijan en la parte posterior de las tablas Neolith® mediante un taco expansivo (Taco Keil o similar). Para la instalación de este tipo de anclajes expansivos se realiza previamente un taladro y un destalonado a la placa de Neolith®.

Finalmente las tablas Neolith® con las grapas instaladas son colgadas sobre los perfiles horizontales.

Debido al diseño de las grapas este sistema, una vez instalada una placa, dispone de regulación en el plano vertical de la fachada.

GENERAL SPECS. HU SYSTEM

Minimum Joint Requirements	3 mm
Standard distance between back of panel and the substrate	Standard Air Gap 10 cm

HU System Installation Steps

Instalación del Sistema HU

Installation:

Facade staking: aluminum vertical profiles arrangement, which can be installed completely independent to the vertical joints.

Vertical profiles installation: the vertical structure is anchored to the wall using retention and supporting brackets and anchors.

Horizontal profiles installation: it is needed to be determined the horizontal profiles position, in response to horizontal cutting façade scheme. This structure is anchored to the vertical structure by self drilling screws.

Installation of the Neolith® cladding: once the staples have been fixed to the back of the Neolith® slabs with the expansive anchorage, they will start to be installed from the bottom of the façade. This façade system is very quick to install and allows the replacement of tiles if necessary.

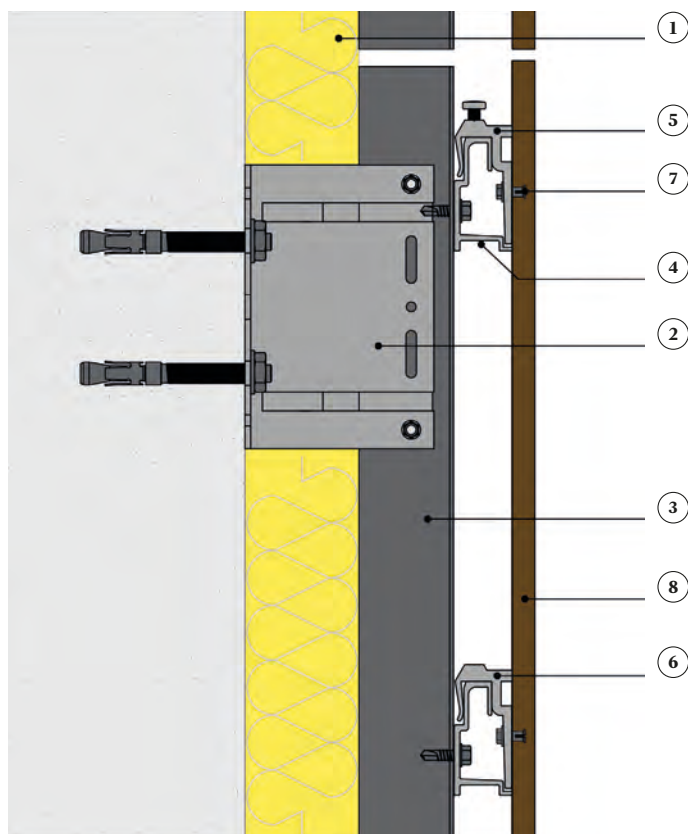
Instalación:

Replanteo de la fachada: disposición de los perfiles verticales de aluminio, los cuales pueden ser instalados independientemente de las juntas verticales.

Instalación de los perfiles verticales: la estructura vertical se fija al muro usando escuadras retención y sustentación y anclajes.

Instalación de los perfiles horizontales: es necesario determinar la posición de los perfiles horizontales, siguiendo el plan de corte horizontal de la fachada. Esta estructura se fija a la estructura vertical con tornillos autotaladrantes.

Instalación del revestimiento Neolith®: una vez fijadas las grapas a la parte posterior de las tablas Neolith® con el anclaje expansivo, se empezarán a instalar desde el arranque de la fachada. Este sistema de fachada es muy rápido de instalar y permite el reemplazo de las baldosas si fuera necesario.



HU System vertical section

1. Thermal Insulation
2. Aluminum bracket
3. Aluminum vertical profile "T 80x50x2"
4. Aluminum horizontal profile (male profile)
5. Adjustable aluminum staple (female staple)
6. Non-adjustable aluminum staple (female staple)
7. Keil anchor or similar
8. Neolith® Slab

Strongfix system

Sistema Strongfix

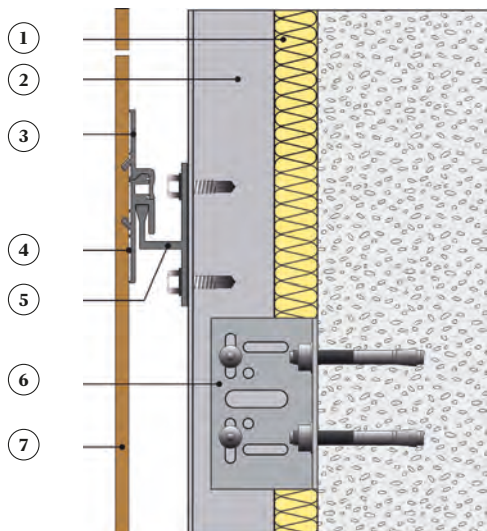
Mixed hidden longitudinal fastening system:

The Strongfix system is a mixed hidden longitudinal fastening system (chemical and mechanical), which works by the compression exerted by the system on the back of the Neolith® tile. These tiles are industrially mechanized in a longitudinal profile at the top and bottom of its backside with a double 45° groove in the shape of a dovetail where a couple of aluminum profiles are inserted and fixed with an adhesive putty in order to secure the Neolith® tile. These metal profiles make up the hanging mechanism of the tiles and result very beneficial given that they are very easy to extract and replace.

The system is composed by retention and supporting brackets, aluminum vertical profiles. Thanks to the brackets it's possible to install the aluminum "T" profiles totally flatness, thus correcting possible wall deviations of the facade to be coated.

The panels are hand set to a horizontal supporting profile with a mechanical longitudinal fixation system composed by two aluminum profiles fixation.

This aluminum set becomes indivisible given the mechanizing method of the tile and the fixing of the profiles. This system eliminates the risk of Neolith® slabs becoming detached from the structure in case of breakage. This is the reason why this system is considered the safest in the market. Furthermore, the way in which the Neolith® slabs are hung on the horizontal structure provides for perfect flatness and aesthetic finish. The Strongfix system also allows for easy extraction and replacement when needed.



Sistema de perfilería oculto mixto:

El sistema Strongfix es un sistema de perfilería oculto mixto (químico y mecánico), que trabaja por la compresión ejercida por el sistema en la parte trasera de la tabla Neolith®. Estas baldosas son industrialmente mecanizadas con un perfil longitudinal en la parte superior e inferior. Este sistema permite realizar mecanizaciones centrales en el dorso de la pieza. El mecanizado se hará en la parte trasera de la baldosa, formado por un doble ranurado con un ángulo de 45° en forma de cola de milano; donde se insertarán dos perfiles de aluminio y se fijarán con masilla adhesiva para sujetar la baldosa Neolith®. Estos perfiles metálicos constituyen el mecanismo donde cuelgan las baldosas y resulta muy beneficioso ya que la extracción y reemplazo de las piezas con este sistema es muy sencillo.

El sistema se compone de escuadras de sustención y retención, perfiles verticales de aluminio. Gracias a las escuadras es posible instalar los perfiles de aluminio en T totalmente planos, corrigiendo cualquier posible desviación de la fachada a cubrir.

Los paneles se fijan a mano a un perfil horizontal con un sistema de fijación mecánico longitudinal compuesto por dos perfiles de fijación de aluminio. Este sistema de aluminio se convierte en indivisible debido al método mecanizado de la baldosa y la fijación de los perfiles.

Este sistema elimina el riesgo de que las tablas Neolith® se separen de la estructura en caso de rotura. Ésta es la razón por la cual este sistema se considera el más seguro del mercado. Además, la forma en que las tablas Neolith® se cuelgan a la estructura horizontal, proporciona una perfecta nivelación y un acabado estético, así como realizar un aplacado con junta vertical trabada sin necesidad de incrementar la cantidad de perfiles verticales. El Sistema Strongfix también permite una fácil extracción y reemplazo cuando sea necesario.

1. Thermal Insulation
2. Vertical Aluminum "T 100x50x2"
3. Aluminum fixing profile
4. Aluminum fixing profile
5. Horizontal Strongfix profile
6. ESC Aluminum 100x65x60x3
7. Neolith® Slab

GENERAL SPECS. STRONGFIX SYSTEM

Minimum Joint Requirements	3 mm
Standard Air Flow Gap between back of panel and exterior insulation	Standard Air Gap 10 cm
Maximum Wind Load vs Panel size Vs Support spacing	Wind Load 3650Pa vs 3.200x1.500 mm vs Vertical Supp. 750 mm



STRONGFIX SYSTEM

Strongfix System details and section
Detalles y sección del Sistema Strongfix

Strongfix System Installation Steps

Instalación Sistema Strongfix

INSTALLATION

Façade staking: aluminum vertical profiles arrangement, which can be installed completely independent to the vertical joints.

Vertical profiles installation: the vertical structure is anchored to the wall using retencion and supporting brackets and anchors.

Horizontal profiles installation: it is needed to be determined the horizontal profiles position, in response to horizontal cutting façade scheme. This structure is anchored to the vertical structure by 5,5 x 19 cm drilling screws.

Neolith® cladding installation: it is needed to start by the bottom of the façade. It is a façade system very fast to install which allows to replace the slim tiles if it is required.



**STRONGFIX SYSTEM
IS ICC-ES CERTIFICATE**

Neolith® has received confirmation from ICC Evaluation Service, LLC (ICC-ES), that its Strongfix System complies with the provisions of the codes: 2018, 2015, 2012 and 2009 International Building Code (IBC); and 2018, 2015, 2012 and 2009 International Residential Code (IRC).

This confirmation, as evidence in ICC-ES evaluation report ESR-3659, provides guidance to code officials faced with approving the use of Strongfix System under these codes. The evaluation report is available online at www.icc-es.org.

INSTALACIÓN

Replanteo de la fachada: disposición de los perfiles verticales de aluminio, los cuales pueden ser instalados independientemente de las juntas verticales.

Instalación de los perfiles verticales: la estructura vertical se ancla al muro usando escuadras de retención y sustentación y anclajes.

Instalación de los perfiles horizontales: es necesario determinar la posición de los perfiles horizontales, siguiendo el plan de corte horizontal de la fachada. Esta estructura se ancla a la estructura vertical con tornillos perforantes de 5,5 x 19 cm.

Instalación de las tablas Neolith®: es necesario empezar desde el arranque de la fachada. Este sistema de fachada es muy rápido de instalar y permite el reemplazo de las baldosas si fuera necesario.

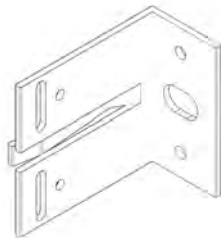


**EL SISTEMA STRONGFIX
ESTÁ CERTIFICADO ICC-ES**

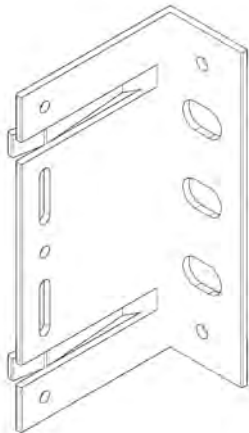
Neolith® ha recibido la confirmación de ICC Evaluation Service, LLC (ICC-ES), de que su sistema Strongfix cumple con las disposiciones de los códigos: 2018, 2015, 2012 y 2009 International Building Code (IBC); y 2018, 2015, 2012 y 2009 International Residential Code (IRC).

Esta confirmación, recogida en el informe de evaluación ICC-ES ESR-3659, proporciona orientación a los prescriptores que enfrentan la aprobación del uso del Sistema Strongfix bajo estos códigos. El informe de evaluación está disponible online en www.icc-es.org.

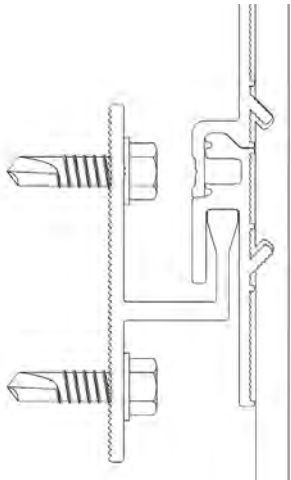
COMPONENT DETAILS



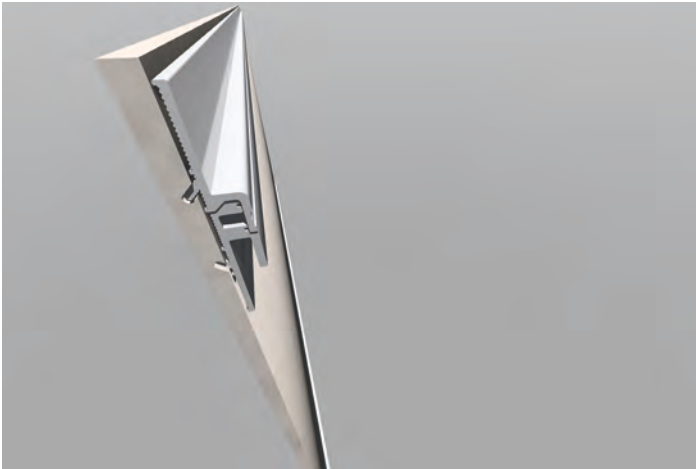
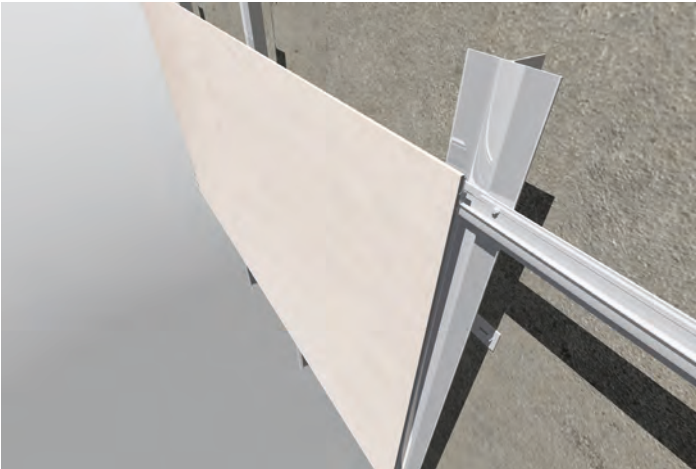
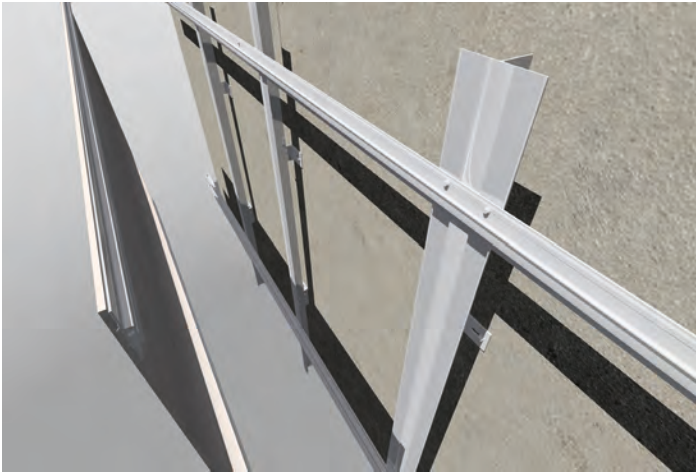
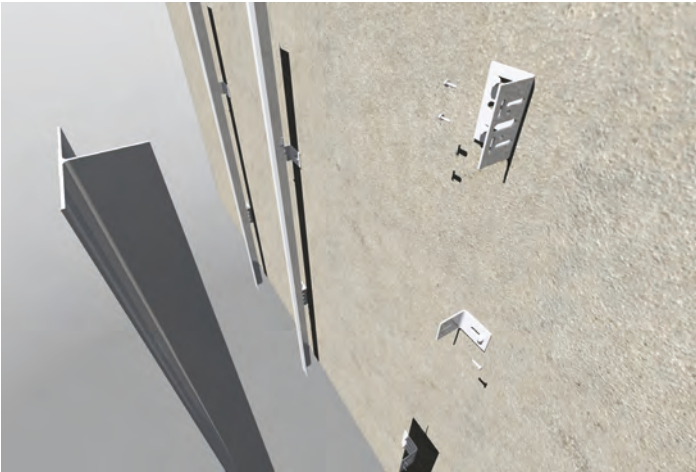
Supporting bracket



Retention bracket



Strongfix System Detail



Strongfix System. Cladding Guide

Sistema Strongfix. Guía de Instalación



01



02



03



04



05



06



07



08



09



10



11



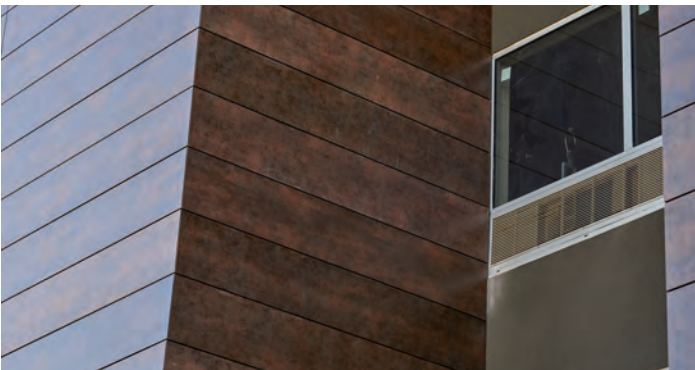
12



13



14



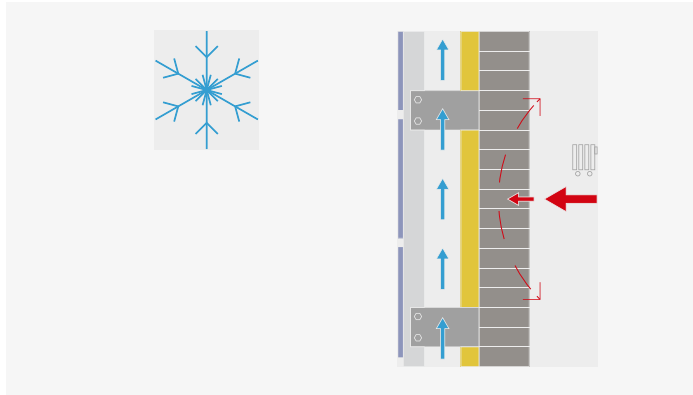
15



16

Advantages of the ventilated Façades

Ventajas de las fachadas ventiladas

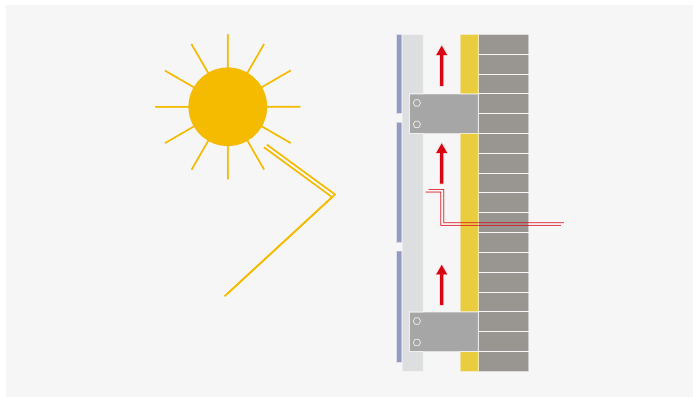


PERMEABILITY

Moving air diffuses water vapor from the inside out and facilitates the “breathing” of the façade, preventing condensation from forming behind the panels

CIRCULACIÓN DE AIRE

El movimiento de aire permite la difusión del vapor de agua de dentro a fuera y facilita la “respiración” de la fachada, evitando la condensación detrás de los paneles.

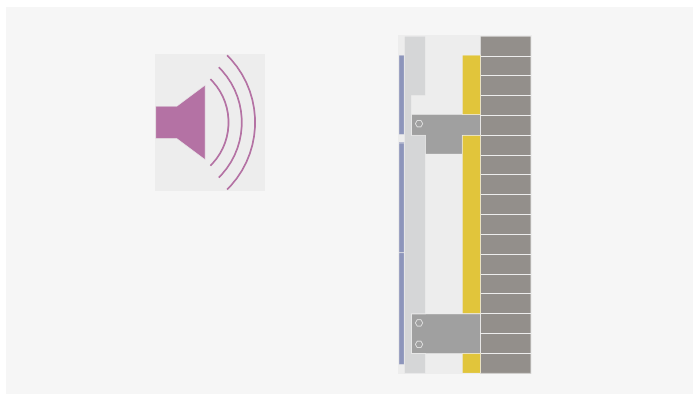


THERMAL INSULATION

Insulation applied on the external structure eliminates the thermal bridges thus reducing temperature fluctuations inside building, leading to energy savings in some cases, up to 40%.

AISLAMIENTO TÉRMICO

El aislamiento aplicado en la estructura elimina los puentes térmicos y por tanto, reduce las fluctuaciones de temperatura dentro del edificio, produciendo ahorros energéticos que en algunos casos puede ser de más del 40%.

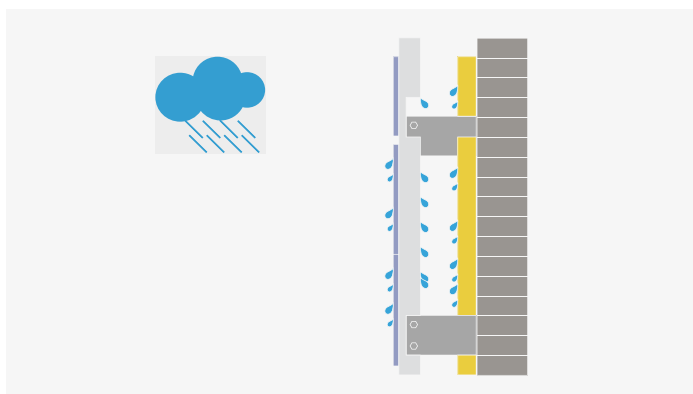


SOLAR PROTECTION

Thermal comfort is provided inside the building by preventing overheating in the summer and therefore protecting the building from direct radiations and from other elements

PROTECCIÓN SOLAR

El confort térmico dentro del edificio se consigue impidiendo el calentamiento excesivo en verano y por tanto protegiendo al edificio de la radiación solar directa, y de otros elementos.



WATER IMPERMEABILITY

Chimney effect provided by the air chamber confers an extra protection due to the air pressure, preventing water infiltration and protecting the building structure

IMPERMEABILIDAD

El efecto chimenea producido por la cámara de aire otorga una protección extra debido a la presión del aire, evitando las filtraciones de agua y protegiendo la estructura del edificio.

Self-Cleaning and sustainable Façades

Fachadas autolimpiables y sostenibles

Neolith® offers an aqueous and titanium dioxide nanoparticle-based treatment that is sprayed on Neolith® to create a photo-catalytic, self-cleaning and decontaminating effect.

HOW DOES IT WORK?

The technology creates self-cleaning surfaces that purify the air by means of two fundamental processes: PHOTOCATALYSIS and SUPERHYDROPHILICITY.

Over time, building Façades become dirty and full of contaminating agents that are carried through the air to the surface. When the surface enters into contact with sunlight (or some LED lights), titanium dioxide particles are activated which use light energy to transform the moisture in the air into oxidizing agents which destroy the nitrogen dioxide particles and contaminating agents and transform them into water vapor and salt.

This process, which is known as PHOTOCATALYSIS, is repeated millions of times per second until all contaminants are destroyed, meaning the surface is constantly being self-cleaned.

SUPERHYDROPHILICITY is produced to complete the treatment action. Thanks to the properties of Neolith® Façades, water expands on the surface evenly when it rains to drag and remove any remaining dirt particles. This leaves the surface completely clean without any water marks.

More information in www.neolith.com

Neolith® ofrece un tratamiento de base acuosa y nanopartículas de dióxido de titanio que se rocía sobre Neolith® para crear un efecto fotocatalítico, autolimpiante y descontaminante.

¿CÓMO SE PRODUCE?

La tecnología crea superficies autolimpiantes que purifican el aire mediante dos procesos fundamentales: FOTOCATÁLISIS y SUPERHIDROFILIA.

Las fachadas de los edificios, con el paso del tiempo se van ensuciando y llenando de agentes contaminantes llevados por el aire hasta la superficie. Cuando la superficie entra en contacto con la luz solar (o algunas luces LED) se activan las partículas de dióxido de titanio, que utilizan la energía lumínica para transformar la humedad del aire en agentes oxidantes, que destruyen las partículas de dióxido de nitrógeno y agentes contaminantes y las transforman en vapor de agua y sal.

Este proceso llamado FOTOCATÁLISIS, se repite millones de veces por segundo, hasta que todos los contaminantes se destruyen, por lo que la superficie se está autolimpiando continuamente.

Para completar la acción del tratamiento se produce la SUPERHIDROFILIA. Gracias a las propiedades de las fachadas Neolith®, cuando llueve, el agua se expande sobre la superficie de manera uniforme, facilitando de esta forma el arrastre y la eliminación de las partículas de suciedad restantes. De esta forma la superficie queda totalmente limpia y sin marcas de agua.

Más información en www.neolith.com



Self Cleaning



Decontaminating



Anti-Bacterial



Anti-Odor



Anti-Allergen

Neolith® Gallery

The 2021 Neolith® collection is composed of 57 different models that are grouped in 6 collections. Most of those 57 models are available in more than one finish and thicknesses and even some of them have Bookmatch and Endmatch options.

For not getting lost in this wide variety of possibilities that the Neolith® 2021 catalogue offers, we introduce this updated version of the already popular Neolith® Gallery where all references are included.

La colección 2021 de Neolith® se compone de 57 modelos agrupados en 6 colecciones. La gran mayoría de esos 57 modelos están disponibles en más de un acabado y espesores distintos e incluso algunos de ellos disponen de opciones Bookmatch o Endmatch.

Para no perderse entre la gran variedad de posibilidades que ofrece el catálogo Neolith® 2021, presentamos esta versión actualizada de la ya popular Neolith® Gallery donde se incluyen todas las referencias disponibles.

**ESTATUARIO E01**

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6		•	•		
3.600x1.200	3		•			
	6					
3.200x1.500	6		•	•	•	
3.200x1.600	12		•	•	•	
	20		•	•	•	

**ESTATUARIO E01-R**

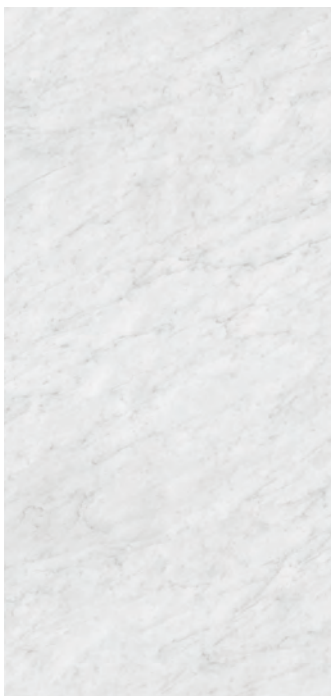
	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6		•	•		
3.600x1.200	3		•			
	6					
3.200x1.500	6		•	•	•	
3.200x1.600	12		•	•	•	
	20		•	•	•	

**ESTATUARIO E05**

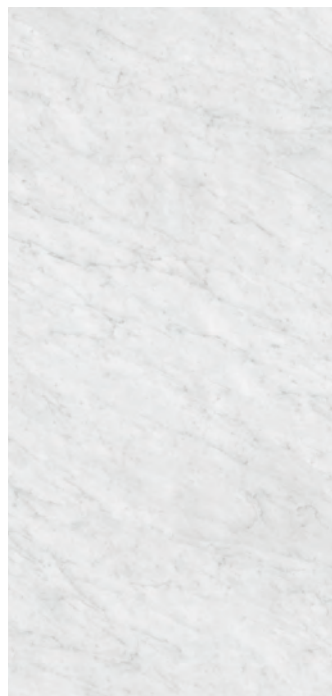
	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6					
3.600x1.200	3					
	6					
3.200x1.500	6		•	•	•	
3.200x1.600	12		•	•	•	
	20					

**ESTATUARIO E05-R**

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6					
3.600x1.200	3					
	6					
3.200x1.500	6		•	•	•	
3.200x1.600	12		•	•	•	
	20					

**BLANCO CARRARA BC2**

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6					
3.600x1.200	3		•			
	6					
3.200x1.500	6		•			
3.200x1.600	12		•			
	20					

**BLANCO CARRARA BC2-R**

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6					
3.600x1.200	3		•			
	6					
3.200x1.500	6		•			
3.200x1.600	12		•			
	20					

**MONT BLANC**

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6					
3.600x1.200	3		•			
	6					
3.200x1.500	6		•			
3.200x1.600	12		•			
	20		•			

**ABU DHABI WHITE**

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6					
3.600x1.200	3					
	6					
3.200x1.500	6		•	•		
3.200x1.600	12		•	•		
	20		•	•		



CALACATTA GOLD CG01

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6					
3.600x1.200	3		•			
	6					
3.200x1.500	6		•	•	•	
3.200x1.600	12		•	•	•	
	20					



CALACATTA GOLD CG01-R

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6					
3.600x1.200	3		•			
	6					
3.200x1.500	6		•	•	•	
3.200x1.600	12		•	•	•	
	20					



CALACATTA C01

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6		•	•		
3.600x1.200	3		•			
	6					
3.200x1.500	6		•	•	•	
3.200x1.600	12		•	•	•	
	20		•	•	•	



CALACATTA C01-R

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6		•	•		
3.600x1.200	3		•			
	6					
3.200x1.500	6		•	•	•	
3.200x1.600	12		•	•	•	
	20		•	•	•	



CALACATTA LUXE CLO1

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6					
3.600x1.200	3					
	6					
3.200x1.500	6			•	•	
3.200x1.600	12			•	•	
	20					



CALACATTA LUXE CLO1-R

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6					
3.600x1.200	3					
	6					
3.200x1.500	6			•	•	
3.200x1.600	12			•	•	
	20					



HIMALAYA CRYSTAL

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6					
3.600x1.200	3					
	6					
3.200x1.500	6			•	•	
3.200x1.600	12			•	•	
	20			•	•	



STRATA ARGENTUM

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6					
3.600x1.200	3					•
	6					
3.200x1.500	6					•
3.200x1.600	12					•
	20					



PULPIS

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6					
3.600x1.200	3		•			
	6					
3.200x1.500	6		•			
3.200x1.600	12		•			
	20					



AMAZONICO

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6					
3.600x1.200	3					
	6					
3.200x1.500	6			•		•
3.200x1.600	12					•
	20					



CALATORAO

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6					
3.600x1.200	3		•			
	6					
3.200x1.500	6		•			
3.200x1.600	12		•			
	20		•			



LAYLA

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6					
3.600x1.200	3					
	6					
3.200x1.500	6			•		•
3.200x1.600	12			•		•
	20			•		•



NERO MARQUINA NMO1

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6					
3.600x1.200	3					
	6					
3.200x1.500	6		•	•		
3.200x1.600	12		•	•		
	20					



NERO MARQUINA NMO1-R

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6					
3.600x1.200	3					
	6					
3.200x1.500	6		•	•		
3.200x1.600	12		•	•		
	20					



SHILIN

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6					
3.600x1.200	3					
3.200x1.500	6					•
3.200x1.600	12					•
	20					•



RETROSTONE

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6					
3.600x1.200	3					
3.200x1.500	6		•			
3.200x1.600	12		•			
	20					



ARENA

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6	•				
3.600x1.200	3	•				
3.200x1.500	6	•				
3.200x1.600	12	•				
	20					



BASALT BEIGE

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6					
3.600x1.200	3	•				
3.200x1.500	6					
3.200x1.600	12					
	20					



MIRAGE

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6					
3.600x1.200	3					
3.200x1.500	6		•			
3.200x1.600	12		•			
	20					



PIETRA DI OSSO

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6					
3.600x1.200	3		•			
3.200x1.500	6		•			
3.200x1.600	12		•			
	20		•			



PIETRA DI LUNA

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6		•			
3.600x1.200	3		•			
3.200x1.500	6		•			
3.200x1.600	12		•			
	20		•			



TERRAZZO CEPPO

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6					
3.600x1.200	3					
3.200x1.500	6		•			
3.200x1.600	12		•			
	20					



NEW YORK-NEW YORK

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate	
2.600x1.200	6						
3.600x1.200	3		•				
	6						
3.200x1.500	6		•			•	
3.200x1.600	12		•			•	
	20		•			•	



WULONG

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate	
2.600x1.200	6						
3.600x1.200	3						
	6						
3.200x1.500	6					•	
3.200x1.600	12					•	
	20					•	



PIETRA DI PIOMBO

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate	
2.600x1.200	6						
3.600x1.200	3		•				
	6						
3.200x1.500	6		•				
3.200x1.600	12		•				
	20		•				



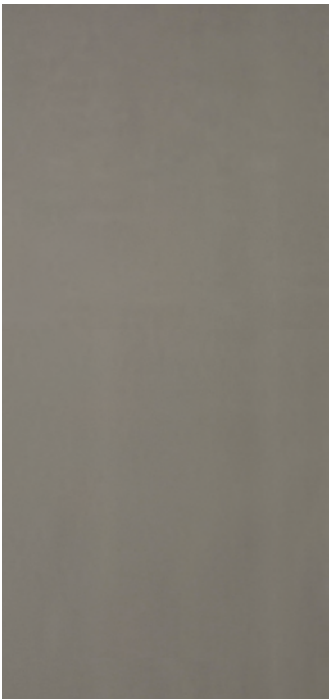
PIETRA GREY

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate	
2.600x1.200	6						
3.600x1.200	3						
	6						
3.200x1.500	6		•				
3.200x1.600	12		•				
	20						



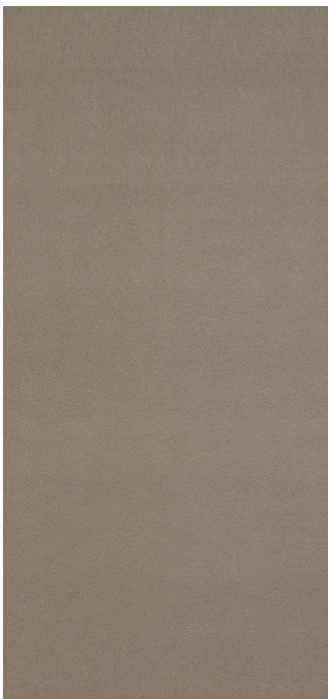
PHEDRA

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate	
2.600x1.200	6	•					
3.600x1.200	3	•					
	6						
3.200x1.500	6	•					
3.200x1.600	12	•					
	20						



CEMENT

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate	
2.600x1.200	6	•					
3.600x1.200	3	•					
	6						
3.200x1.500	6	•					
3.200x1.600	12	•					
	20	•					



BARRO

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate	
2.600x1.200	6	•					
3.600x1.200	3	•					
	6						
3.200x1.500	6	•					
3.200x1.600	12	•					
	20	•					

**Pietra di Osso in 20mm is just available in Spain*
**Pietra di Osso en 20mm está disponible sólo en España*



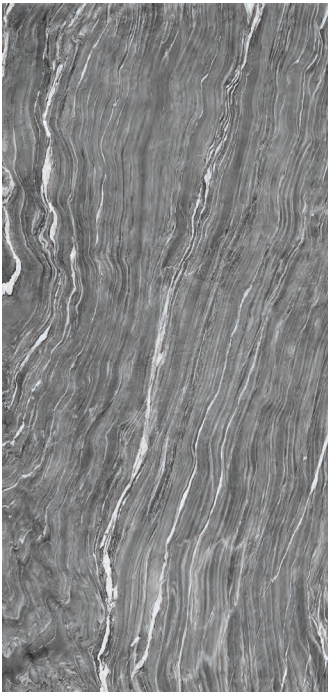
BETON

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6		•			
3.600x1.200	3		•			
	6					
3.200x1.500	6		•			•
3.200x1.600	12		•			
	20		•			



ZAHA STONE

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6		•			
3.600x1.200	3		•			
	6					
3.200x1.500	6		•			
3.200x1.600	12		•			
	20		•			



MAR DEL PLATA

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6					
3.600x1.200	3					
	6					
3.200x1.500	6					•
3.200x1.600	12					•
	20					



LAVA

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6					
3.600x1.200	3	•				
	6	•				
3.200x1.500	6	•				
3.200x1.600	12					
	20					



BASALT GREY

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6	•				
3.600x1.200	3	•				
	6	•				
3.200x1.500	6	•				
3.200x1.600	12	•				
	20	•				



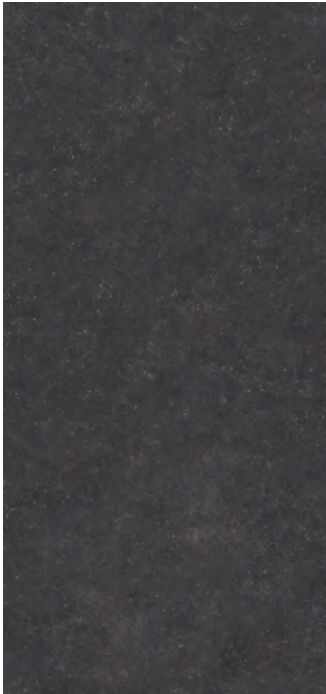
ASPEN GREY

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate	
2.600x1.200	6						
3.600x1.200	3		•				
	6						
3.200x1.500	6		•				
3.200x1.600	12		•				
	20		•				



KRATER

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate	
2.600x1.200	6						
3.600x1.200	3						
	6						
3.200x1.500	6					•	
3.200x1.600	12						•
	20						



PIERRE BLEUE

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate	
2.600x1.200	6						
3.600x1.200	3						
	6						
3.200x1.500	6		•				
3.200x1.600	12						
	20						



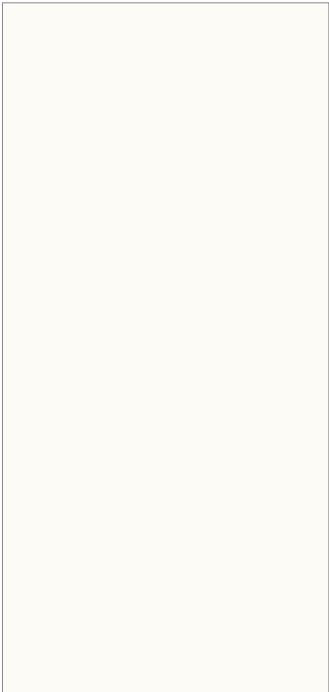
NERO ZIMBABWE

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate	
2.600x1.200	6						•
3.600x1.200	3						•
	6						
3.200x1.500	6						•
3.200x1.600	12						•
	20						•



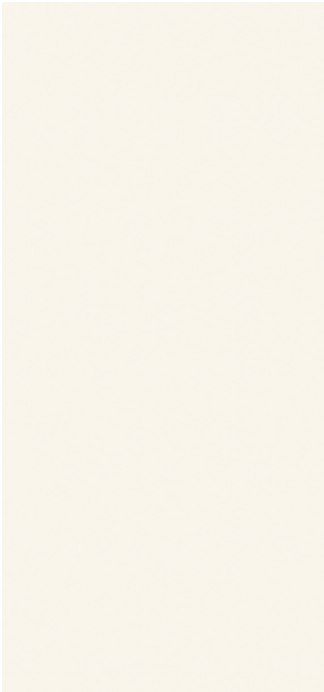
BASALT BLACK

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate	
2.600x1.200	6		•				
3.600x1.200	3		•				
	6		•				
3.200x1.500	6		•				
3.200x1.600	12		•				
	20		•				



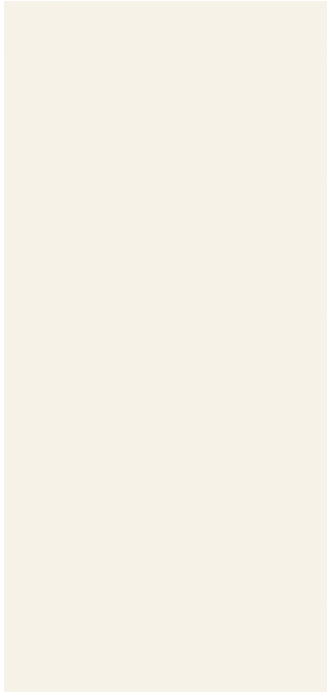
ARCTIC WHITE

		mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6		•	•			
3.600x1.200	3		•				
	6		•				
3.200x1.500	6		•	•	•		
3.200x1.600	12		•	•	•		
	20			•	•		



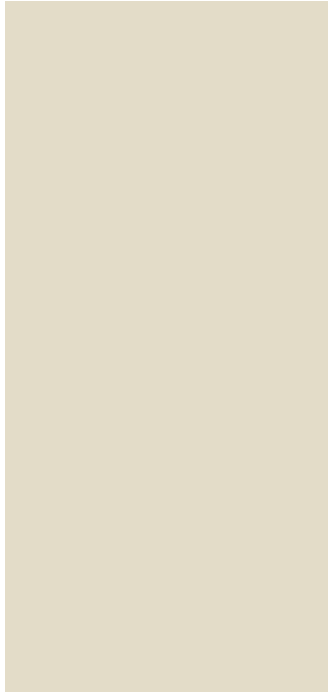
JUST WHITE

		mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6						
3.600x1.200	3			•			
	6			•			
3.200x1.500	6						
3.200x1.600	12			•			
	20			•			



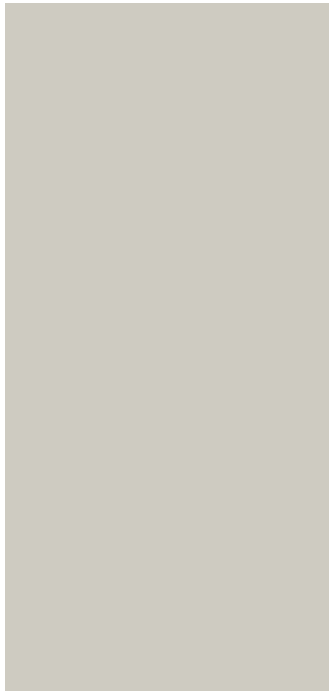
NIEVE

		mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6			•			
3.600x1.200	3		•				
	6		•				
3.200x1.500	6		•	•			
3.200x1.600	12		•	•			
	20						



AVORIO

		mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6						
3.600x1.200	3		•				
	6						
3.200x1.500	6						
3.200x1.600	12		•				
	20						



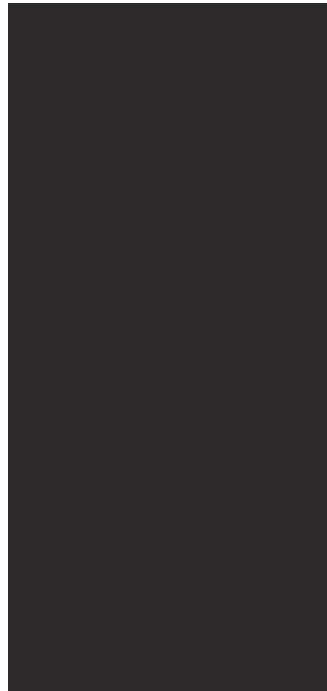
PERLA

		mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6						
3.600x1.200	3		•				
	6		•				
3.200x1.500	6						
3.200x1.600	12						
	20						



HUMO

		mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6						
3.600x1.200	3		•				
	6						
3.200x1.500	6						
3.200x1.600	12						
	20						



NERO

		mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6		•				
3.600x1.200	3		•				
	6						
3.200x1.500	6		•				
3.200x1.600	12		•				
	20		•				

All Colorfeel models available in Polished finish are Nanotech Polished
Todos los modelos Colorfeel disponibles en acabado pulido son Nanotech Polished.



IRON COPPER							
	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate	
2.600x1.200	6	•					
3.600x1.200	3	•					
	6						
3.200x1.500	6	•					
3.200x1.600	12	•					
	20						



IRON CORTEN							
	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate	
2.600x1.200	6	•					
3.600x1.200	3	•					
	6	•					
3.200x1.500	6	•					
3.200x1.600	12	•					
	20	•					



IRON MOSS							
	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate	
2.600x1.200	6	•					
3.600x1.200	3	•					
	6						
3.200x1.500	6	•					
3.200x1.600	12	•					
	20	•					



IRON GREY							
	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate	
2.600x1.200	6	•					
3.600x1.200	3	•					
	6						
3.200x1.500	6	•					
3.200x1.600	12	•					
	20	•					



IRON FROST							
	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate	
2.600x1.200	6						
3.600x1.200	3	•					
	6						
3.200x1.500	6	•					
3.200x1.600	12	•					
	20						



LA BOHÈME B01*

		mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6						
3.600x1.200	3						
	6						
3.200x1.500	6	•					
3.200x1.600	12	•					
	20						



SUMMER DALA

		mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6						
	3						
3.600x1.200	6						
3.200x1.500	6		•				
	12		•				
3.200x1.600	20						



WINTER DALA

		mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6						
	3						
3.600x1.200	6						
3.200x1.500	6		•				
	12		•				
3.200x1.600	20						

* **La Bohème Special Finish**
* Acabado especial La Bohème



NEW!

NEOLITH
EAT
TECHNOLOGY

90R

SOFIA CUPRUM 2021

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6					
3.600x1.200	3					
	6					
3.200x1.500	6		•			
3.200x1.600	12		•			
	20		•			

NEW!

NEOLITH
EAT
TECHNOLOGY

90R

METROPOLITAN

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6					
3.600x1.200	3					
	6					
3.200x1.500	6		•			
3.200x1.600	12		•			
	20		•			

**Sofia Cuprum 2021 & Metropolitan
available in Steel Touch Finish**
Sofia Cuprum 2021 y Metropolitan
disponibles en acabado Steel Touch



**Please, to see the special models available for
projects, scan the following QR code.**
Por favor, para ver los modelos especiales
disponibles para proyectos escanea el siguiente
código QR.

Bookmatch & Endmatch

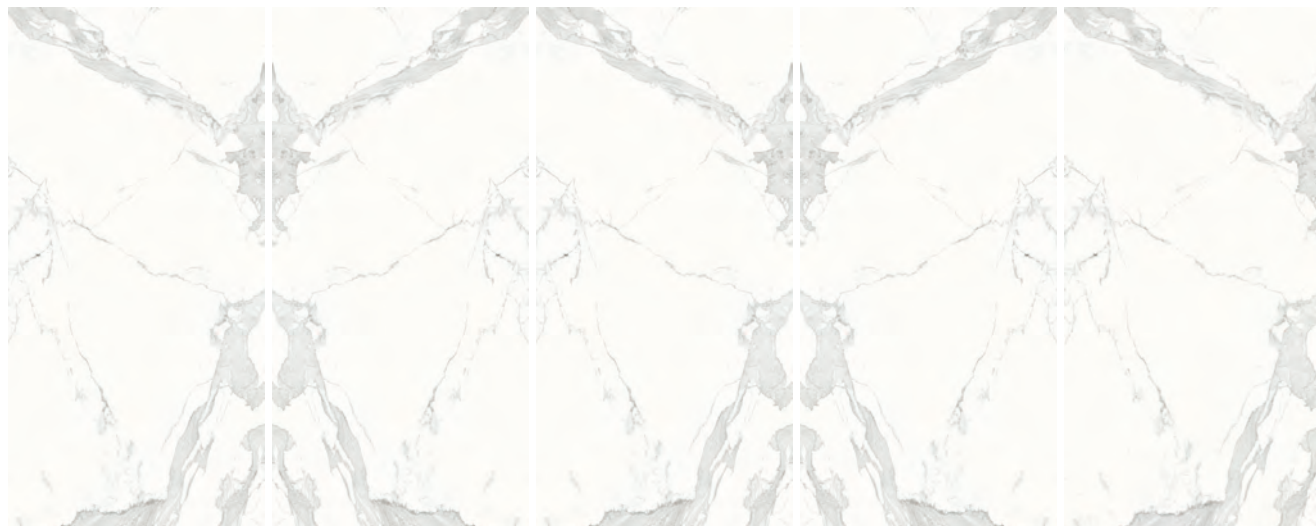
The Estatuario, Calacatta, Calacatta Gold, Calacatta Luxe, Blanco Carrara and Nero Marquina models have the possibility of being presented with a Bookmatched effect (mirror effect) the same way the natural marble can be directly extracted from the quarries. For each model there exists a Reverse option (referred to with an “R”) which enables to create boockmatched options.

The Endmatch is a very special feature that the design of the Calacatta, Calacatta Gold, Blanco Carrara and Nero Marquina own. Using the same slab just turning it 180°, it’s possible to obtain continuing vein with endless pattern.

Los modelos Estatuario, Calacatta, Calacatta Gold, Calacatta Luxe, Blanco Carrara y Nero Marquina permiten la posibilidad de presentarse con efecto Bookmatch (efecto espejo) de la misma forma que el mármol natural es directamente extraído de una cantera. Para cada modelo se ha creado una versión reversa (marcada con “R”) para presentar efectos Bookmatched.

El Endmatch es una característica muy especial que tienen los diseños de los modelos Calacatta, Calacatta Gold, Blanco Carrara y Nero Marquina. Usando la misma tabla, sólo girándola 180°, puede obtenerse un patrón de vena continua sin fin.

ESTATUARIO E01 BOOKMATCH



Estatuario E01

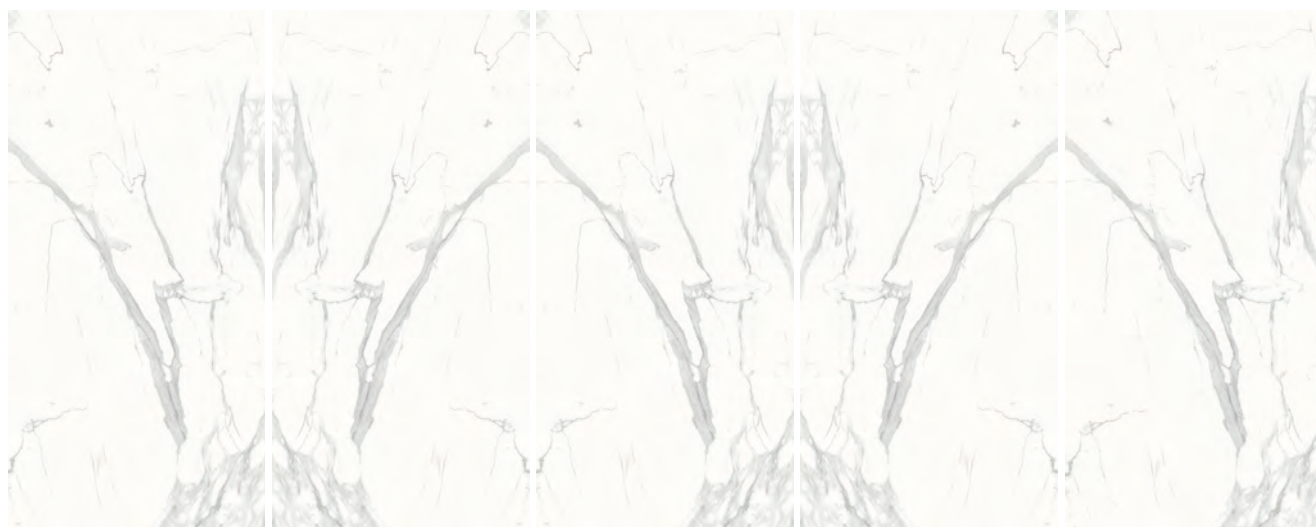
Estatuario E01R

Estatuario E01

Estatuario E01R

Estatuario E01

ESTATUARIO E05 BOOKMATCH



Estatuario E05

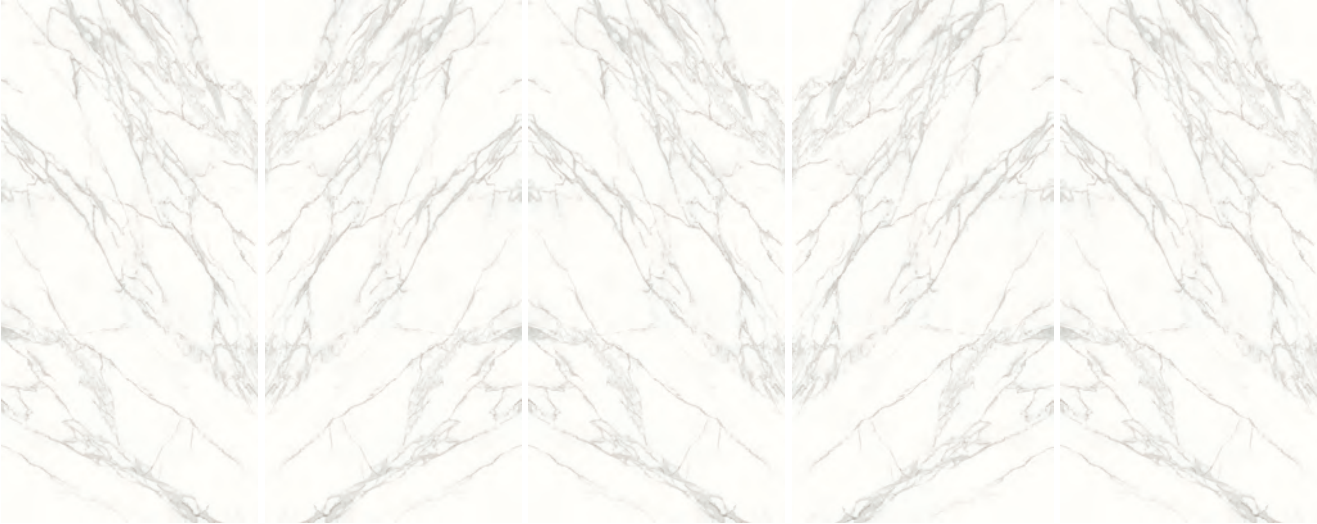
Estatuario E05R

Estatuario E05

Estatuario E05R

Estatuario E05

CALACATTA BOOKMATCH



Calacatta C01R Calacatta C01 Calacatta C01R Calacatta C01 Calacatta C01R

CALACATTA GOLD BOOKMATCH



Calacatta Gold CG01 Calacatta Gold CG01R Calacatta Gold CG01 Calacatta Gold CG01R Calacatta Gold CG01

CALACATTA LUXE BOOKMATCH



Calacatta Luxe C101 Calacatta Luxe C101R Calacatta Luxe C101 Calacatta Luxe C101R Calacatta Luxe C101

BLANCO CARRARA BOOKMATCH



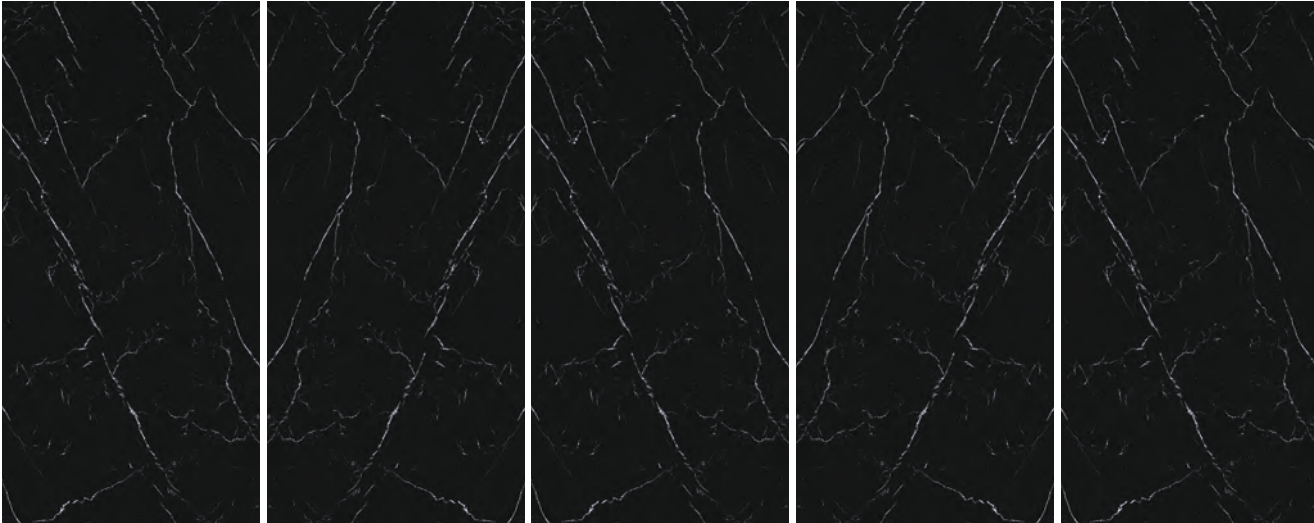
Blanco Carrara BC02 Blanco Carrara BC02R Blanco Carrara BC02 Blanco Carrara BC02R Blanco Carrara BC02

BLANCO CARRARA BC02 ENDMATCH



Blanco Carrara BC02 Blanco Carrara BC02 ↺ Blanco Carrara BC02 Blanco Carrara BC02 ↻ Blanco Carrara BC02

NERO MARQUINA BOOKMATCH



Nero Marquina NMO1 Nero Marquina NMO1R Nero Marquina NMO1 Nero Marquina NMO1R Nero Marquina NMO1

CALACATTA ENDMATCH



Calacatta C01 Calacatta C01 ↻ Calacatta C01 Calacatta C01 ↻ Calacatta C01

CALACATTA GOLD ENDMATCH



Calacatta Gold CG01 Calacatta Gold CG01 ↻ Calacatta Gold CG01 Calacatta Gold CG01 ↻ Calacatta Gold CG01

NERO MARQUINA ENDMATCH



Nero Marquina NMO1 Nero Marquina NMO1 ↻ Nero Marquina NMO1 Nero Marquina NMO1 ↻ Nero Marquina NMO1

Design variants in 6mm

Variantes de diseño en 6mm

To avoid the repetition of design in some Neolith® models of 6 mm thickness, variants have been created which will be sent in a random manner once these colors are ordered, without the possibility of choosing the specific design, this does not apply to other models like Estatuario for example, you are still able to choose between 1 or 5.

Para evitar la repetición de diseño en algunos modelos Neolith® de 6 mm de espesor, se han creado variantes que se enviarán de forma aleatoria, en los pedidos de estos colores, sin la posibilidad de elegir el diseño como por ejemplo ocurre con otros modelos como Estatuario 1, y 5.

ABU DHABI WHITE



HIMALAYA CRYSTAL



MONT BLANC**SHILIN****RETROSTONE**

STRATA ARGENTUM



SUMMER DALA

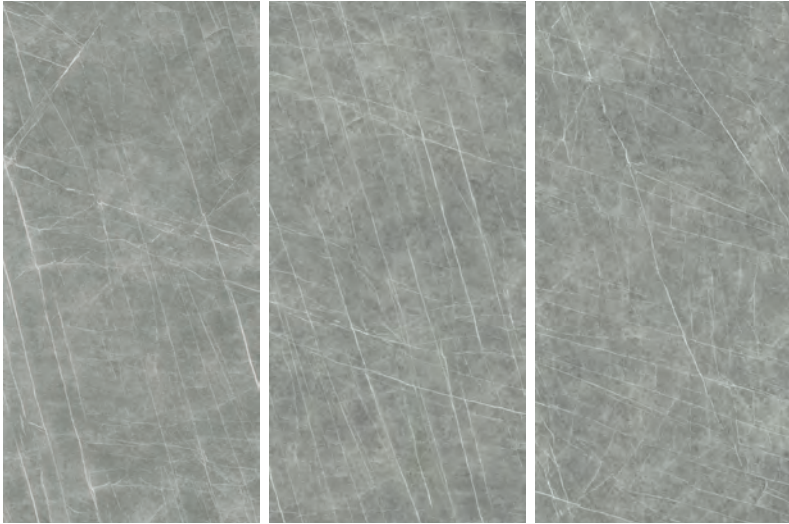


MIRAGE

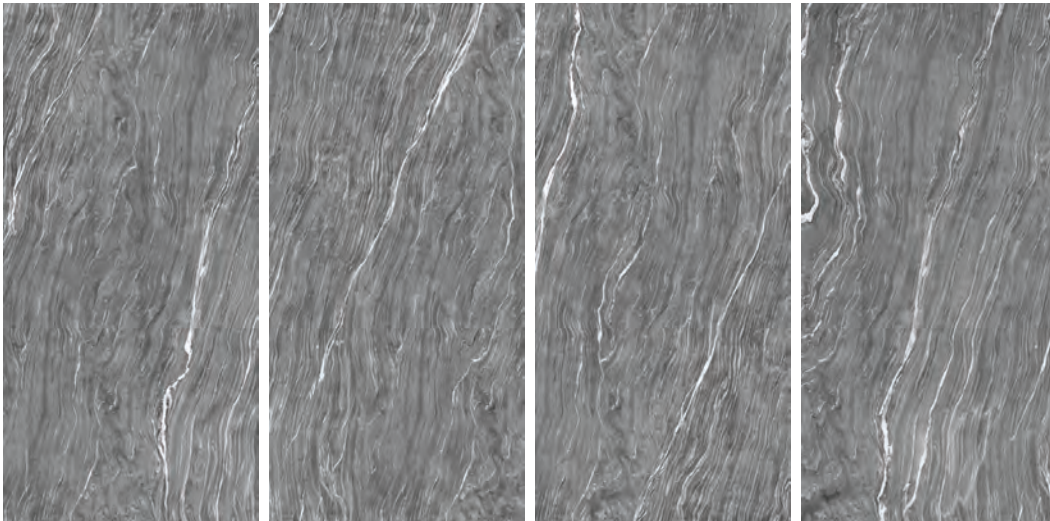


WINTER DALA**BETON****NEW YORK - NEW YORK**

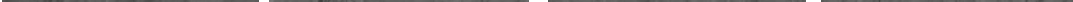
ZAHA STONE



MAR DEL PLATA



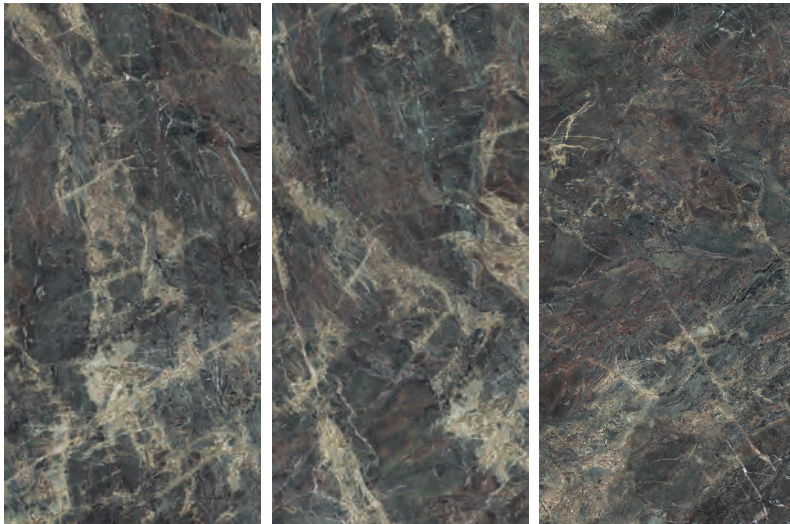
ASPEN GREY



WULONG



AMAZONICO



KRATER



LAYLA



CALATORAO



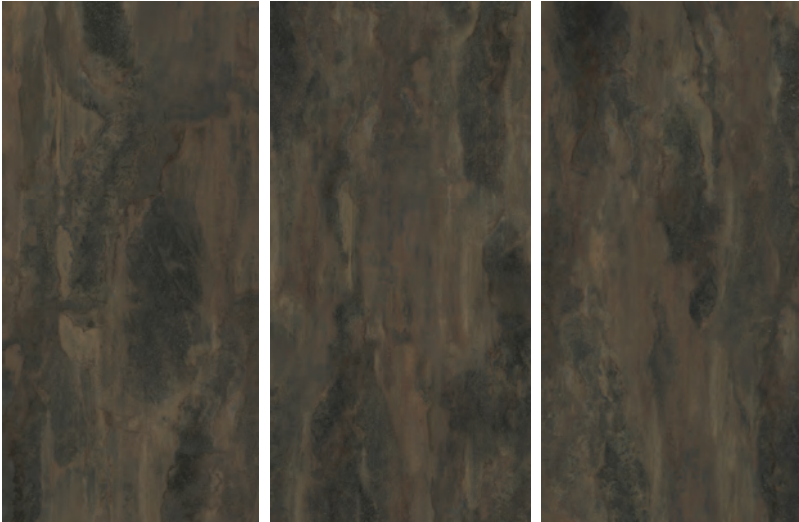
PULPIS



METROPOLITAN



SOFIA CUPRUM 2021



GENERAL SUMMARY 2021

RESUMEN GENERAL 2021

This table may have updates anytime. Please check www.neolith.com to get the latest version.

Esta tabla puede tener actualizaciones en cualquier momento. Por favor consultar en www.neolith.com para descargar la última versión.

		3200x1600 mm					3200x1500 mm					3600 x 1200 mm				2600 x 1200 mm			
		12 and 20 mm					6 mm					3 and 6 mm				6 mm			
		Finishes available																	
Model		Satin	Silk	Polish.	U.Soft	Riv/ Slate	Satin	Silk	Polish.	U.Soft	Riv/ Slate	Satin	Silk	Polish.	Riv/ Slate	Satin	Silk	Polish.	Riv/ Slate.
COLORFEE NEOLITH	Arctic White	12	20/12	20/12 ^N			6	6	6 ^N			6/3					6		
	Avorio	12										3							
	Humo											3							
	Just White		20/12					6					3						
	Nero	20/12					6					3				6			
	Nieve	12	12				6	6				6/3					6		
	Perla											6/3							
FUSION NEOLITH	Arena	12					6					3				6			
	Aspen Grey		20/12					6					3						
	Barro	20/12					6					3				6			
	Basalt Beige											3							
	Basalt Black	20/12					6					6/3				6			
	Basalt Grey	20/12					6					6/3				6			
	Beton		20/12					6			6		3				6		
	Cement	20/12					6					3				6			
	Krater					12					6								
	Lava						6					6/3							
	Mar del Plata					12					6								
	Mirage		12					6											
	Nero Zimbabwe					20/12					6				3				6
	New York - New York		20/12					6					3						
	Phedra	12					6					3				6			
	Pierre Bleue							6											
	Pietra Grey		12					6											
	Pietra di Luna		20/12					6					3				6		
	Pietra di Osso		20*/12					6					3						
	Pietra di Piombo		20/12					6					3						
	Retrostone		12					6											
	Shilin					20/12					6								
	Terrazo Ceppo		12					6											
Wulong					20/12					6									
Zaha Stone		20/12					6					3				6			
IRON ⁺ NEOLITH	Iron Copper	12					6					3				6			
	Iron Corten	20/12					6					6/3				6			
	Iron Frost	12					6					3							
	Iron Grey	20/12					6					3				6			
	Iron Moss	20/12					6					3				6			
	TIMBER NEOLITH	La Bohème B01	12					6											
Summer Dala			12					6											
Winter Dala			12					6											
CLASSTONE ⁺ NEOLITH	Abu Dhabi White		20/12	12				6	6										
	Amazonico					12			6		6								
	Blanco Carrara BC02/B02R		12					6					3						
	Calacatta C01/C01R		20/12	20/12	20/12			6	6	6			3				6	6	
	Calacatta Gold CG01/CG01R		12	12	12			6	6	6			3						
	Calacatta Luxe CL01/CL01R			12	12				6	6									
	Calatorao		20/12					6					3						
	Estatuario E01/E01R		20/12	20/12	20/12			6	6	6			3				6	6	
	Estatuario E05/E05R		12	12	12			6	6	6									
	Himalaya Crystal			20/12	20/12				6	6									
	Layla			20/12		20/12			6		6								
	Mont Blanc		20/12					6					3						
	Nero Marquina NM01/NM01R		12	12				6	6										
	Pulpis		12					6					3				6		
	Strata Argentum					12					6				3				
SEAL ⁺ NEOLITH	Sofia Cuprum 2021		20/12					6											
	Metropolitan		20/12					6											

Special finishes: Metropolitan & Sofia Cuprum 2021: Steel Touch Finish; Mar del Plata, Layla, Shilin, Wulong & Amazonico: Slate Finish ^N: NanoTech Polished

The effective length of the slabs in the Décor Polished models of the Classtone Collection is 3.170mm instead of 3.200mm.

Models Basalt Black, Basalt Grey, Arctic White, Nieve and Nero present an improved version of the Satin finish that achieves a better surface properties without changing the appearance.

*Pietra di Osso in 20mm is just available in Spain.

● New model 2021



RESPONSIBLE TEAM /
EQUIPO RESPONSABLE
Neolith® Branding Team

DESIGN /
DISEÑO
Gallén + Ibáñez

PRINTS /
IMPRIME
Impressa. Artes Gráficas

COVER PAPER /
PAPEL PORTADA
GMund colors Matt 400 gr.

INTERIOR PAPER /
PAPEL INTERIOR
Imagine Bulk 130 gr.



Produced by:

THEsize[®]
SURFACES

P.I. Camí Fondo, Supoi 8. C/ Íbers 31
12550 - Almassora (Spain)
+34 964 652 233

Marketed by:

NEOLITH[®]
DISTRIBUTION

Avda. de los Rosales 42
28021 Madrid (Spain)
+34 964 652 233
info@neolith.com
www.neolith.com

skylene

NEOLITH®